

ПОЛУЦЕНТРЫ УПОРНЫЕ**Конструкция и размеры**Thrust semicentres.
Design and dimensions**ГОСТ****2576—79***Взамен
ГОСТ 2576—67

ОКП 39 2844

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июня 1979 г. № 2330 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на упорные полуцентры, применяемые при обработке деталей на металлорежущих станках, контрольных, разметочных и других работах.

Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 298—73.

2. Полуцентры должны изготавливаться двух исполнений:

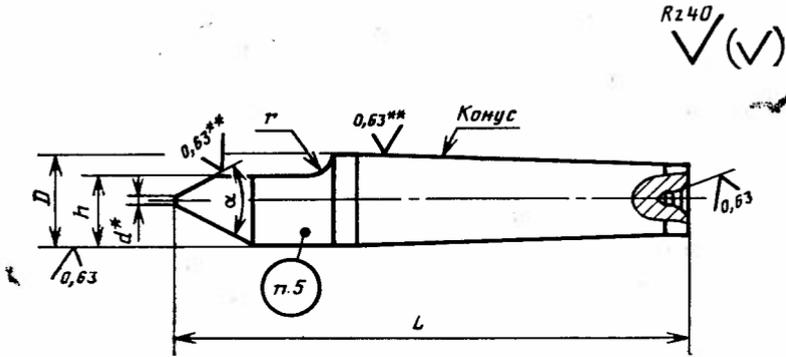
- 1 — с закаленным рабочим конусом;
- 2 — с рабочим конусом из-твердого сплава.

3. Конструкция и размеры упорных полуцентров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

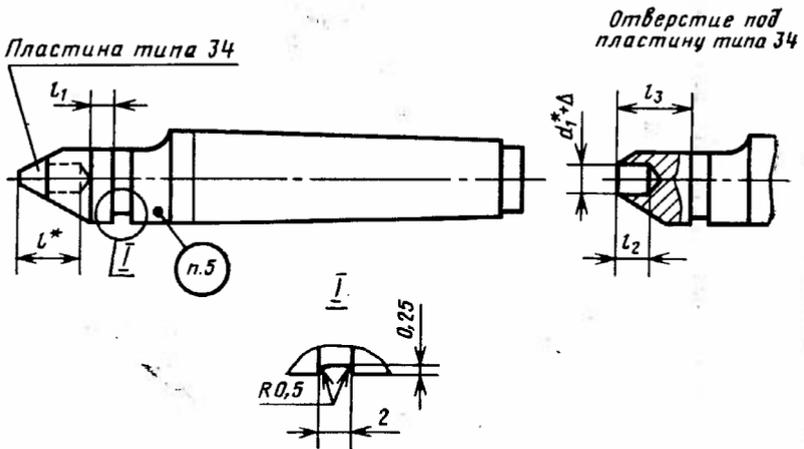
Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (март 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85).

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справоч.

** Шероховатость для центров повышенной точности (ПТ) должна быть $Ra \leq 0,32$ мкм.

Размеры, мм

Обозначение центров	Применимость	Исполнение	Конус Морзе	α	L (поле допуска h16)	l	l ₁	l ₂	l ₃	D	d	d ₁	h	r	Зазор под пайку Δ	Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413-82	Масса, кг, не более	
7032-0071		1	0	60°	70	—	—	—	—	9,2	—	—	7,8	3,0	0,3	—	0,025	
7032-0072		2			12	3	7,8	6,7	—	—	0,5	5	—	—		34090	0,027	
7032-0073		1	1		80	—	—	—	—	—	—	—	9,5	4,0		—	0,053	
7032-0074		2			12	4	7,8	10,2	—	—	—	5	—	—		34090	0,055	
7032-0075		1	2		100	—	—	—	—	—	—	—	13,5	6,0		—	0,125	
7032-0076		2			14	5	8,0	15,4	—	—	—	7	—	—		34110	0,128	
7032-0077		1	3		125	—	—	—	—	—	—	—	19,0	—		—	0,329	
7032-0078		2			20	6	10,6	17,3	—	—	—	11	—	—		34130	0,335	
7032-0079		1	4		160	—	—	—	—	—	—	—	—	12,0		—	—	0,843
7032-0080		2				22	5	10,0	20,0	—	—	1,0	14	26,0		—	34150	0,854
7032-0081		1		75°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,940		
7032-0082				60°	200	30	8	13,7	30,2	44,7	1,6	18	33,0	16,0	0,6	34170	1,881	
7032-0083		2	5														1,909	
7032-0084		1	75°														2,036	
7032-0085				60°	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,100	
7032-0086		2	6														5,161	
7032-0087		1		75°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,277	

Пример условного обозначения полуцентра исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4 и $\alpha=60^\circ$:

Полуцентр 7032—0079 Морзе 4 ГОСТ 2576—79.

То же, повышенной точности:

Полуцентр 7032-0079 Морзе 4 ПТ ГОСТ 2576—79.

То же, нормальной точности с $\alpha=75^\circ$:

Полуцентр 7032-0081 Морзе 4 75° ГОСТ 2576—79.

То же, повышенной точности с $\alpha=75^\circ$:

Полуцентр 7032-0081 Морзе 4 ПТ 75° ГОСТ 2576—79.

То же, с конусом Морзе 6, наплавленного сормайтотом:

Полуцентр 7032-0087 Морзе 6 ПТ 75° сормайт ГОСТ 2576—79.

Пример условного обозначения упорного полуцентра исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной типа 34 и сплава ВК6:

Полуцентр 7032-0080 Морзе 4 ПТ ВК6 ГОСТ 2576—79.

4. Рабочие конусы полуцентров 60° и 75° исполнения 1 с конусом Морзе 6 допускается изготавливать направленным прутковым сормайтотом по ГОСТ 21449—75.

Толщина наплавленного слоя не должна превышать 2,5 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 13215—79.

1—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

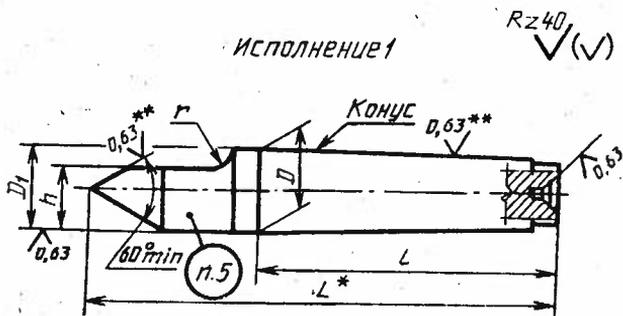
Изменение № 2 ГОСТ 2576—79 Полуцентры упорные. Конструкция и размеры.

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1822

Дата введения 01.06.92

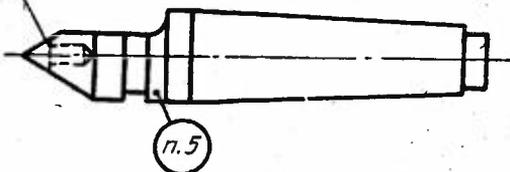
Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions». Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 3 и примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «3. Конструкция и размеры упорных полуцентров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице:



Исполнение 2

Пластина типа 34



* Размер для справок.

** Шероховатость рабочего конуса и конуса хвостовика для упорных полуцентров повышенной точности (ПТ) должна быть $Ra < 0,32$ мкм.

(Продолжение см. с. 56)

Размеры, мм

Обозначение центров	Исполнение	Конус	L	l	D	D_1 h_1	h	r	Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413—82	
7032—0071	1	Морзе	0	70	50,0	9,045	9,2	7,8	3,0	—
7032—0072	2									34090
7032—0073	1		1	80	53,5	12,065	12,2	9,5	4,0	—
7032—0074	2									34090
7032—0075	1		2	100	64,0	17,780	18,0	13,5	6,0	—
7032—0076	2									34110
7032—0077	1		3	125	81,0	23,825	24,1	19,0	12,0	—
7032—0078	2									34130
7032—0079	1		4	160	102,6	31,267	31,6	26,0		—
7032—0080	2									34150
7032—0082	1		5	200	129,5	44,399	44,7	33,0	16,0	—
7032—0083	2									34170
7032—0085	1		6	280	182,0	63,348	63,8	46,0	25,0	—
7032—0086	2									34190

Пример условного обозначения упорного полуцентра исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4:

Полуцентр 7032—0079 Морзе 4 ГОСТ 2576—79

То же, повышенной точности:

Полуцентр 7032—0079 Морзе 4 ПТ ГОСТ 2576—79

Пример условного обозначения упорного полуцентра исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной из твердого сплава ВК8:

Полуцентр 7032—0080 Морзе 4 ПТ ВК8 ГОСТ 2576—79.

(Продолжение см. с. 57)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2576—79)

Пункт 4. Исключить значение: «и 75°»; заменить слово: «наплавленным» на «наплавленными».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 13215—79».

(ИУС № 3 1992 г.)
