



9054 - 9058

4739 - 4743

8925 - 8926

9051 - 9053

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

13426 - 13447-6

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

[Часть пятая]

- ГОСТ 4084-68—ГОСТ 4086-68,
- ГОСТ 4739-68—ГОСТ 4743-68,
- ГОСТ 8925—68, ГОСТ 8926—68,
- ГОСТ 9051—68, ГОСТ 9053—68,
- ГОСТ 9061—68, ГОСТ 13426-68—
- ГОСТ 13447-68

Издание официальное

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть пятая)

ГОСТ 4084-68—ГОСТ 4086-68,
ГОСТ 4739-68—ГОСТ 4743-68,
ГОСТ 8925—68, ГОСТ 8926—68,
ГОСТ 9051—68, ГОСТ 9053—68,
ГОСТ 9061—68, ГОСТ 13426-68—
ГОСТ 13447-68

Издание официальное

ГАЙКИ С РУКОЯТКОЙ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Nuts with handle for machine retaining devices.
Design and sizesГОСТ
13426—68*Взамен
ГОСТ 3388—57
в части п. 1,
ГОСТ 3389—57
в части п. 1Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

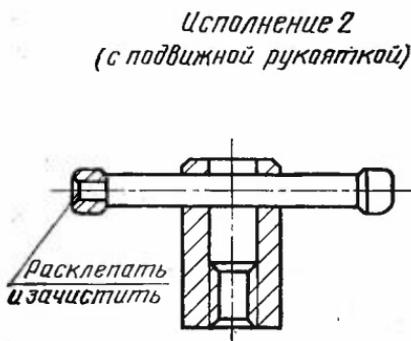
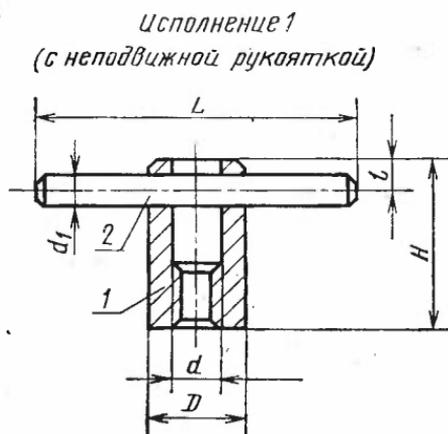
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек с рукояткой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

| Обозначение гаек | При-меняе-мость | Ис-пол-нение | d | H | D | d ₁ | L | l | Мас-са, кг | Дет. 2. Рукоятка | | | | |
|---------------------|-----------------|--------------|-----|----|----|----------------|-----|----|------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------------|-----------|---------------------------|
| | | | | | | | | | | Дет. 1. Гайка по ГОСТ 13427-68 | | Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70 | | Рукоятка по ГОСТ 13447-68 |
| | | | | | | | | | | Количество | | | | |
| | | | | | | | | | | 1 | | 1 | | |
| Обозначение деталей | | | | | | | | | | | | | | |
| 7003-0221 | | 1 | M6 | 28 | 16 | 5 | 50 | 5 | 0,042 | 7003-0241H7 | 5m6×50 | — | | |
| 0222 | | 2 | | | | | | | | 0,044 | 0241 | — | 7061-0311 | |
| 0223 | | 1 | M8 | 32 | 18 | 6 | 60 | 6 | 0,062 | 0242H7 | 6m6×60 | — | | |
| 0224 | | 2 | | | | | | | | 0,064 | 0242 | — | 0314 | |
| 0225 | | 1 | M10 | 40 | 20 | 8 | 80 | 8 | 0,100 | 0243H7 | 8m6×80 | — | | |
| 0226 | | 2 | | | | | | | | 0,104 | 0243 | — | 0319 | |
| 0227 | | 1 | M12 | 50 | 24 | 10 | 100 | 10 | 0,185 | 0244H7 | 10m6×100 | — | | |
| 0228 | | 2 | | | | | | | | 0,192 | 0244 | — | 0325 | |
| 0229 | | 1 | M16 | 60 | 30 | 12 | 120 | 12 | 0,331 | 0245H7 | 12m6×120 | — | | |
| 7003-0230 | | 2 | | | | | 125 | | | 0,346 | 7003-0245 | — | 7061-0331 | |

Размеры в мм

| Обозначение гаек | При- меняе- мость | Ис- пол- нение | d | H | D | d ₁ | L | l | Мас- са, кг | Дет. 1. Гайка по ГОСТ 13427—68 | Дет. 2. Рукоятка | | | |
|---------------------|-------------------------|----------------------|-----|-----|----|----------------|-----|----|-------------------|--------------------------------------|--|------------------------------|------------|-----------|
| | | | | | | | | | | | Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70 | Рукоятка по ГОСТ 13447—68 | | |
| | | | | | | | | | | | | | Количество | |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 |
| Обозначение деталей | | | | | | | | | | | | | | |
| 7003-0231 | | 1 | M20 | 70 | 34 | 16 | 160 | 14 | 0,559 | 7003-0246H7 | 16m6×160 | — | | |
| 0232 | | 2 | | | | | | | | | 0,587 | 0246 | — | 7061-0345 |
| 0233 | | 1 | M24 | 80 | 40 | | | | 0,789 | 0247H7 | 16m6×160 | — | | |
| 0234 | | 2 | | | | | | | | | 0,767 | 0247 | — | 0345 |
| 0235 | | 1 | M30 | 100 | 50 | 20 | 200 | 16 | 1,424 | 0248H7 | 20m6×200 | — | | |
| 7003-0236 | | 2 | | | | | | | | | 1,322 | 7003-0248 | — | 7061-0359 |

Пример условного обозначения гайки с рукояткой исполнения 1, размером $d=M6$:

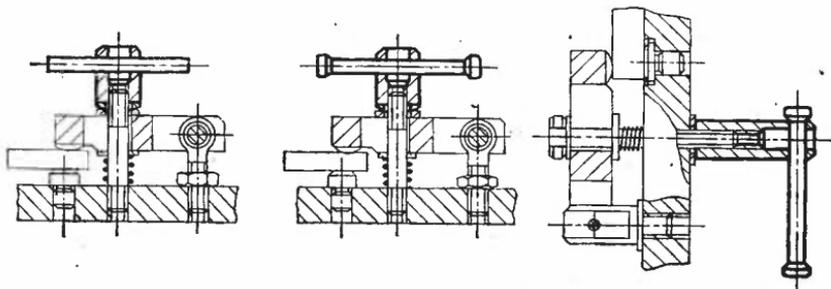
Гайка 7003-0221 ГОСТ 13426—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию гаек одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Примеры применения гаек с рукояткой



Изменение № 2 ГОСТ 13426—68 Гайки с рукояткой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1231

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Таблица. Графа «Дет. 1. Гайка по ГОСТ 13427—68». Заменить поле допуска: Н7 на К7;

(Продолжение см. с. 90)

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет. 2 других конструкций».

Стандарт дополнить пунктом — 3: «3. Пример применения гаек с рукояткой указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)