



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КЛИНЯ К ИНСТРУМЕНТУ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

ГОСТ 3025—78

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ: В. М. Пудов, Л. А. Серебрянникова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии В. А. Трефилов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 27 февраля 1978 г. № 572

мм

Обозначение	Применяемость	Конус	L	l	l_1	h	d	b	c	r	
7851-0011		Морзе	0	90	18	8	14	3	3,5	0,5	1,5
7851-0012	1;2		120	26	12	17	5,0				
7851-0013	3		160	38	15	21	5	7,0	2,0		
7851-0014	4							10,0			
7851-0015		Метрический	5;6	200	50	20	29	10	15,0	1,0	4,0
7851-0016	80		265	70	25	38	22,0		5,0		
7851-0017	100; 120		340	90	30	48	30,0	7,0			
7851-0018	160		450	120	35	60			1,5		
7851-0019	200		560	150	40	72	15	40,0		8,0	

Пример условного обозначения клина к конусам Морзе 1; 2:

Клин 7851—0012 ГОСТ 3025—78

3. Материал: сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость широкого конца клина на длине l должна быть HRC 40...50.

Редактор А. С. Владимиров
Технический редактор Н. П. Замолодчикова
Корректор М. Н. Гринвальд

Сдано в набор 16.03.78 Подп. в печ. 19.05.78 0,25 л. л. 0,11 уч.-изд. л. Тир. 14620 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 860