

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА****ГОСТ  
18885—73\*****Конструкция и размеры**Carbide-tipped thread turning tools.  
Design and dimensions**Взамен****МН 623—64;  
МН 624—64;  
МН 625—64;  
МН 626—64****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1973 г. № 1429 срок введения установлен****с 01.07.74****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

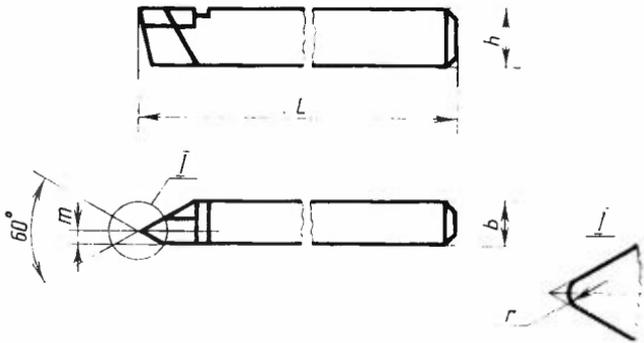
1. Настоящий стандарт распространяется на токарные резьбовые резцы общего назначения с пластинами из твердого сплава. (Измененная редакция, Изм. № 1).
2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:
  - 1—резьбовые для наружной метрической резьбы;
  - 2—резьбовые для внутренней метрической резьбы;
  - 3—резьбовые для наружной трапецеидальной резьбы;
  - 4—резьбовые для внутренней трапецеидальной резьбы.
3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г., июне 1985 г. (ИУС № 4—81, 9—85).

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

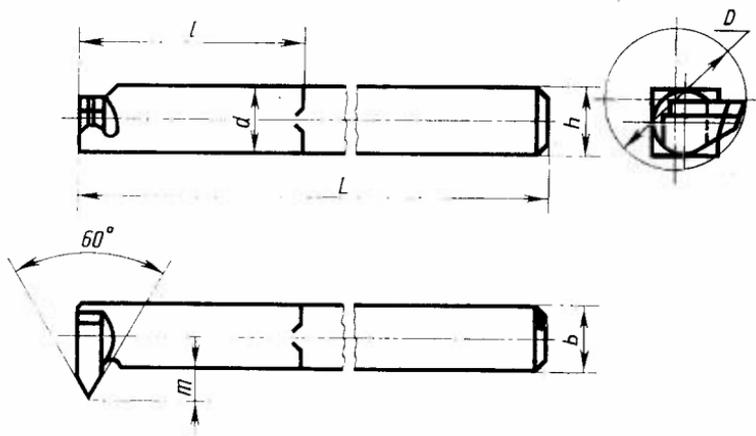
Обозначения резцов	Применяемость	Сечение реза $h \times b$	$L$	$m$	Тип пластин по ГОСТ 25398—82	Шаг резьбы $S$
2660-0001		$16 \times 10$	100	1,5	11	0,5—2,5
2660-0003		$20 \times 12$	120	3,0		0,8—3,0
2660-0005		$25 \times 16$	140	4,0		1,25—5
2660-0007		$32 \times 20$	170	5,0		2—6

Примечание. Размер  $r$  выполняется в зависимости от шага резьбы ( $r_{\text{наиб.}} = 0,144 S$ ).

Пример условного обозначения реза типа 1, сечением  $h \times b = 20 \times 12$  мм, для метрической резьбы с шагом  $S = 2$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2660-0003 2 Т15К6 ГОСТ 18885—73*

Тип 2



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $h \times b$	$L$	$l$	$d$	$m$	Тип пластин по ГОСТ 25398—82	Шаг резьбы $S$	$D$ наим.
2662-0001		$10 \times 10$	120	40	10	4	11	0,75—2,50	18
2662-0003		$12 \times 12$	140	50	12	5		1—3	24
2662-0005		$16 \times 16$	170	60	16	9		1,5—4	30
2662-0007		$20 \times 20$	200	80	20	12		2—5	42
2662-0009		$25 \times 25$	240	100	25	14		3—6	52

Пример условного обозначения резца типа 2, сечением  $h \times b = 20 \times 20$  мм, для метрической резьбы с шагом  $S = 3,5$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2662-0007 3,5 Т15К6 ГОСТ 18885—73*

Тип 3

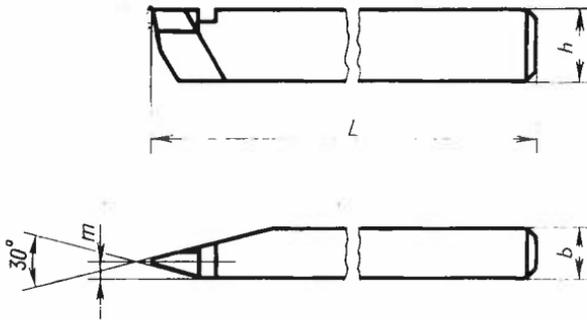
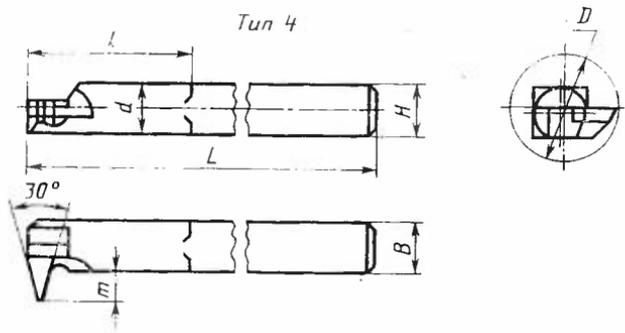
Черт. 3  
Размеры в мм

Таблица 3

Резцы				Сечение реза $h \times b$	$L$	$t$	Тип пластин	Шаг резьбы $S$	
для правой резьбы		для левой резьбы							
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	При- меняе- мость						
2664-0001		2664-0002		20×12	120	2,0	48 по ГОСТ 25422—82	2	
2664-0003		2664-0004				3,0		3	
2664-0005		2664-0006				4,0		4	
2664-0007		2664-0008				6,0		5	
2664-0009		2664-0010		25×16	140	8,0		6	
2664-0011		2664-0012				10,0		8	
2664-0013		2664-0014				12,5		10	
2664-0015		2664-0016		32×20	170	16,0		12	
2664-0017		2664-0018				18,0		16	
2664-0019		2664-0020				20,0		20	
2664-0021		2664-0022		40×25	200	22,5		32 по ГОСТ 25412—82	24

Пример условного обозначения резца типа 3, сечением  $h \times b = 25 \times 16$  мм, для правой трапецидальной резьбы с шагом  $S = 6$  мм, с пластинами из твердого сплава марки Т15К6:  
Резец 2664-0009 6 Т15К6 ГОСТ 18885—73



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Резцы				Сечение резца $h \times b$	$L$	$l$	$d$	$m$	Тип пластины по ГОСТ 25422—82	Шаг резьбы $S$	$D_{\text{наим.}}$
для правой резьбы		для левой резьбы									
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	При- меняе- мость								
2666-0001		2666-0002		10×10	120	40	10	4	48	2	16
2666-0003		2666-0004								4	
2666-0005		2666-0006		12×12	140	50	12	4		22	
2666-0007		2666-0008						6			
2666-0009		2666-0010		16×16	170	60	16	7		30	
2666-0011		2666-0012						6			
2666-0013		2666-0014						8			
2666-0015		2666-0016						10			
2666-0017		2666-0018						8			
2666-0019		2666-0020						20×20			200
2666-0021		2666-0022		12							
2666-0023		2666-0024		25×25	240	100	25	6		62	
2666-0025		2666-0026						10			
2666-0027		2666-0028						15			

Пример условного обозначения резца типа 4, сечением  $h \times b = 10 \times 10$  мм, для правой трапецеидальной резьбы с шагом  $S = 2$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2666-0001—2 Т15К6 ГОСТ 18885—73*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18877—73.

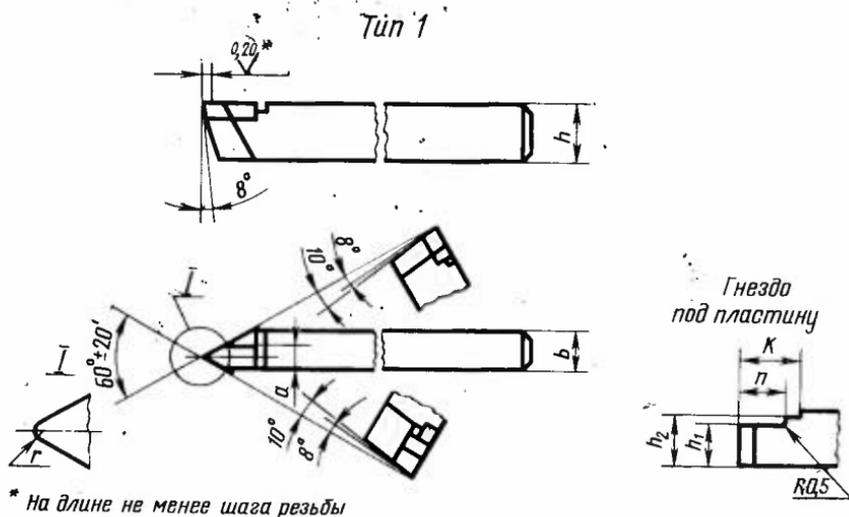
7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

8. (Исключен, Изм. № 2).

---

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ**

1. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—4 и в табл. 1—6.



**Черт. 1**  
Размеры в мм

**Таблица 1**

Сечение резца $h \times b$	$a$	$l$	$h$	$h_1$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25398—82
16×10	3	9,3	13,5	15,5	13	11130
20×12	6	15,0	16,0	19,0	19	11190
25×16	8	18,6	20,0	22,5	24	11210
32×20	10	23,3	26,0	29,0	29	11230

**Таблица 2**

мм

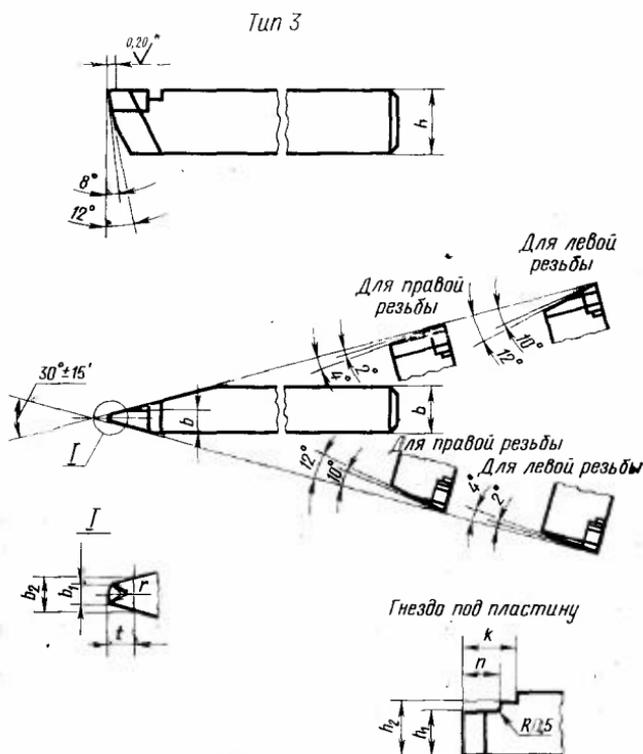
Шаг резьбы $S$	0,50	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75
$r_{\text{нанб.}}$	0,072	0,108	0,115	0,144	0,180	0,216	0,252
$r_{\text{нанм.}}$	0,047	0,079	0,085	0,113	0,146	0,179	0,213



	мм						
Шаг резьбы $S$	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
$r_{\max}$	0,050	0,055	0,072	0,090	0,110	0,125	0,145

Продолжение табл. 4

	мм							
Шаг резьбы $S$	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
$r_{\max}$	0,18	0,215	0,250	0,288	0,325	0,360	0,400	0,430



\* На длине не менее шага резьбы.

Черт. 3

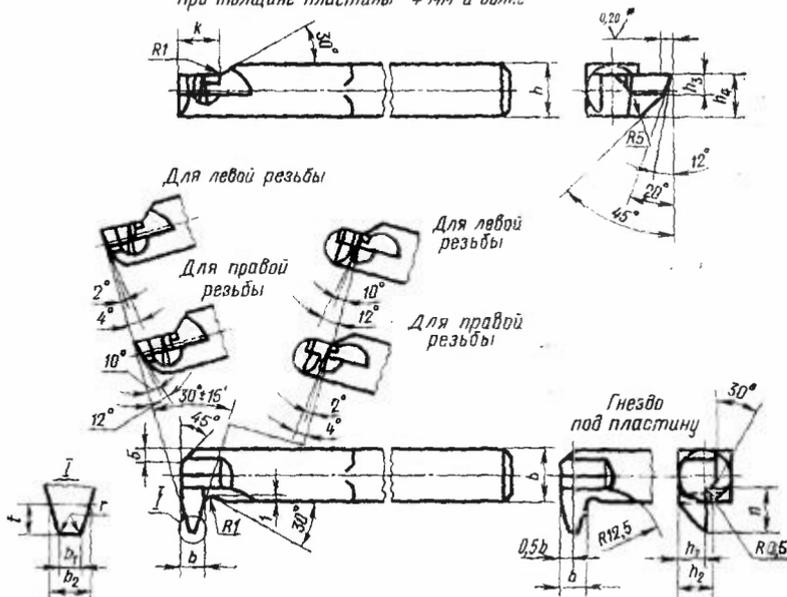
Таблица 5

Размеры в мм

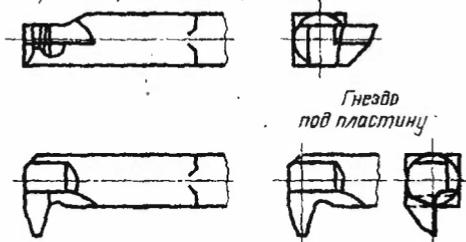
Сечение пласта $t \times b$	$r$	$b$	$b_1$	$b_2$	$n$	$t$	$h$	$h_1$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25422—82, ГОСТ 25412—82
$20 \times 12$	0,25	4,0	0,60	1,0	11,3	0,75	16	18,0	15	48010
			0,96	1,5		1,00				
5,5		1,33	2,0	15,3	1,25	19	48030			
		1,56	2,5		1,75					
$25 \times 16$		8,5	1,93	3,0	16,9	2,00	19	22,0	21	48050
			2,67	4,0		2,50				
$32 \times 20$		13,0	3,39	5,0	18,9	3,00	26	29,0	24	48090
			4,12	6,0		3,50				
$40 \times 25$		18,0	5,32	8,0	23,7	5,00	25	28,5	29	48130
			22,0	6,78		10,0				
	28,0	8,24	12,0	34,7	7,00			40	32250	

Тип 4

При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



\* На длине не менее шага резьбы

Черт. 4

Таблица 6

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$r$	$b$	$b_1$	$b_2$	$n$	$t$	$h$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25422-82
10×10	0,25	4,0	0,60	1,0	11,3	0,75	3,0	5,0	4,0	7,0	7	48010
			1,33	2,0		1,25						
0,60		1,0	15,3	0,75	5,5	7,5	5,5	9,5	9	48030		
5,5		1,56		2,5							1,75	
12×12		8,5	2,67	4,0	16,9	2,50	3,5	6,5	11	48050		
		4,0	0,96	1,5	11,3	1,00	9,0	11,0			7	48010
16×16		5,5	1,93	3,0	15,3	2,00			7,0	10,0		
		8,5	3,39	5,0	16,9	3,00	13,0	17,0			9	48030
20×20		4,0	0,96	1,5	11,3	1,00			13,0	15,0		
		8,5	2,67	4,0	16,9	2,50	11,0	14,0	11	48050		
25×25		13,0	4,12	6,0	18,9	3,50		19,0			14,0	16
		4,0	1,33	2,0	11,3	1,25	17,0		21,0	7	48010	
0,50		8,5	3,39	5,0	16,9	3,00		15,0	23,0			11
		13,0	5,32	8,0	18,9	5,00	16			48090		

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18877—73 (СТ СЭВ 191—75)	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	1
ГОСТ 18878—73	Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	17
ГОСТ 18879—73 (СТ СЭВ 195—75)	Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	45
ГОСТ 18880—73 (СТ СЭВ 192—75)	Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	58
ГОСТ 18881—73 (СТ СЭВ 193—75)	Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	64
ГОСТ 18882—73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры . . . . .	67
ГОСТ 18883—73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры . . . . .	82
ГОСТ 18884—73	Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	97
ГОСТ 18885—73	Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	108

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
 Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
 Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 26.11.85 Подп. к печ. 04.09.86 7,5 усл. п. л. 7,63 усл. кр.-отт. 5,86 уч.-изд. л.  
 Тираж 20000 Цена 30 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
 Новопресненский пер., 3.  
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3481