

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ЖЕСТКИЕ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Quick—change sleeves for tools with  
tapered shank.  
Design and dimensions

ОКП 39 2830

**ГОСТ  
13409—83****Взамен  
ГОСТ 13409—78**

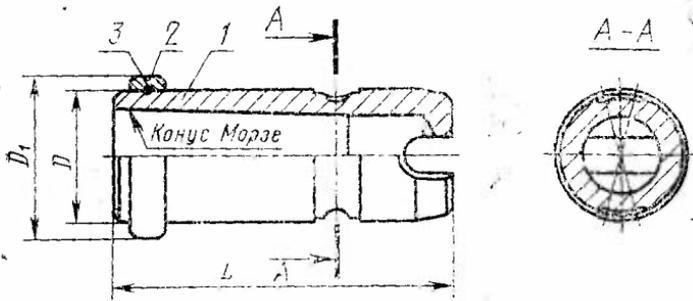
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1320 срок введения установлен

с 01.01.85**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные быстросменные жесткие втулки для крепления инструмента с коническим хвостовиком, применяемые в патронах для быстросменного инструмента по ГОСТ 14077—83.
2. Основные размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
3. Маркировать: обозначение втулок и товарный знак предприятия-изготовителя.
4. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
5. Конструкция и размеры деталей втулок указаны в рекомендуемом приложении.

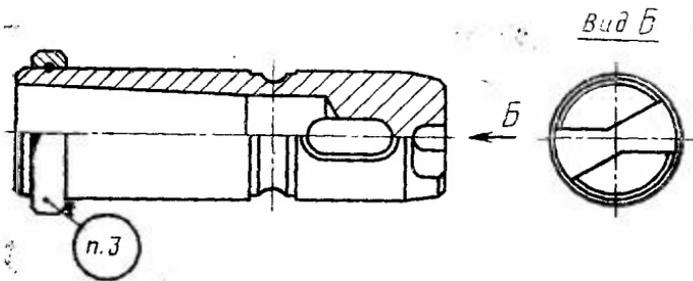
## Исполнение 1

## Втулки для патронов с ведущими шариками



## Исполнение 2

## Втулки для патронов с шариками и ведущим штифтом



1—корпус; 2—кольцо; 3—пружинное кольцо

**Примечание.** По требованию потребителя допускается изготавливать втулки без кольца.

## Размеры в мм

Обозначение втулки	Применяе- мость	Исполни- ние	Конус Морзе	$D$	$L$	$D_1$	Масса, кг, не более	
6120-0351		1	1	24	60	40	0,22	
6120-0352			2				0,16	
6120-0353			1	32	73	45	0,41	
6120-0354			2				0,40	
6120-0355			3	42	92	60	0,32	
6120-0356			4				0,77	
6120-0357			2	4	55	115	73	0,64
6120-0358				5				0,62
6120-0359				3	42	130	60	0,67
6120-0361				4				1,03
6120-0362		5		55	155	73	0,94	
6120-0363		4	2,16					
6120-0364			5		185		1,86	

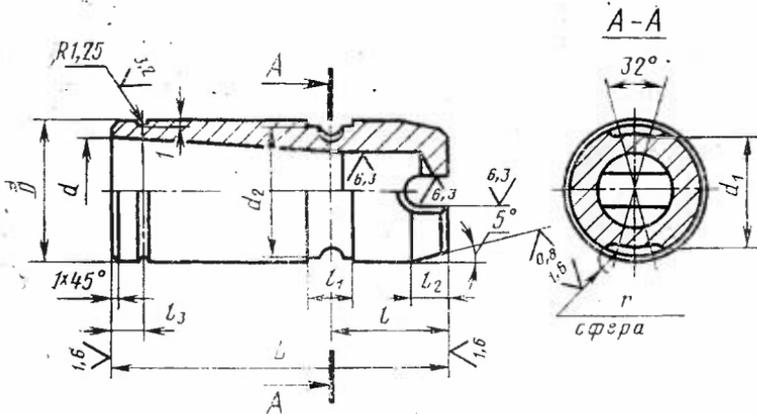
Пример условного обозначения втулки исполнения 1, с конусом Морзе 1, размерами  $D=24$  мм и  $L=60$  мм:

*Втулки 6120-0351 ГОСТ 13409—83*

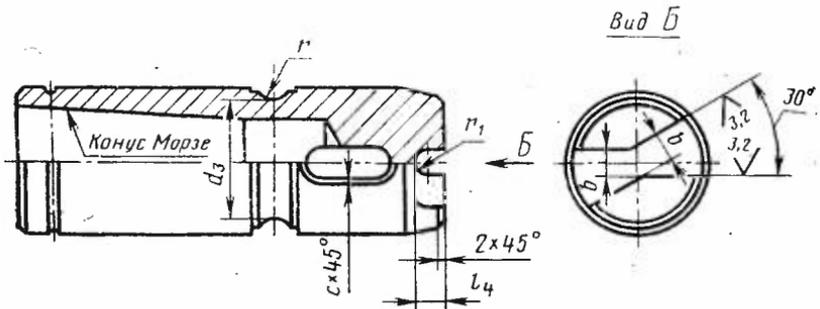
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ВТУЛОК

1. Корпус (черт. 1, табл. 1)

Исполнение 1



Исполнение 2

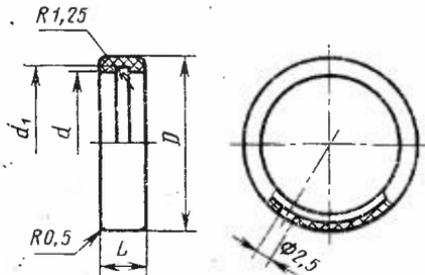


Черт. 1

Обозначение штуки	Испол- нение	Конус Морзе	D	L	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	b	c	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	
						Поле допуска h12													
6120-0351	1	1	24	60	12,065	18,9	23,5		25		6							0,20	
6120-0352		2			17,780													0,14	
6120-0353		1		73	12,065							6				1,0	4,2		0,39
6120-0354		2	32		17,780	27,9	31,5		32		10								0,38
6120-0355		3		92	23,825					12									0,30
6120-0356			42			35,9	41,5		40									5,2	0,72
6120-0357		4		115	31,267											1,6			0,59
6120-0358			55			47,9	54,5		50									6,2	0,56
6120-0359		5		145	44,399											2,0			0,61
6120-0361		2	3	42	130	23,825		41,5	35,9	65		18	10			1,0			5
6120-0362	4			150	31,267					15			13	10	1,6		5,2		0,88
6120-0363			55		155		54,5	49,9	70					14	12			6	2,10
6120-0364	5			185	44,399										2,0				1,80

1.1. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

## 2. Кольцо (черт. 2, табл. 2)



Черт. 2

Таблица 2

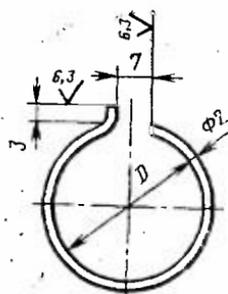
Размеры в мм

Обозначение втулки	$d$ (поле допуска Н7)	$D$	$L$	$d_1$	Масса, кг, не более
6120-0351; 6120-0352	24	40	10	28,5	0,016
6120-0353; 6120-0354; 6120-0355	32	45		36,5	0,016
6120-0356; 6120-0357; 6120-0361; 6120-0362	42	60	15	46,5	0,045
6120-0358; 6120-0359; 6120-0363; 6120-0364	55	73		59,5	0,057

2.1. Материал — полиэтилен 210—19 красный 101, 1-го сорта по ГОСТ 16338—77.

2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — н14, остальных  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

## 3. Пружинное кольцо (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение втулки	D, мм	Масса, кг, не более	Обозначение втулки	D, мм	Масса, кг, не более
6120-0351; 6120-0352	22	0,0017	6120-0356; 6120-0357; 6120-0361; 6120-0362	40	0,0033
6120-0353; 6120-0354; 6120-0355	30	0,0023	6120-0358; 6120-0359; 6120-0363; 6120-0364	53	0,0041

3.1. Материал — проволока — II—2 или III—2 по ГОСТ 9389—75.  
3.2 Острые кромки на концах пружинного кольца притупить.