

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

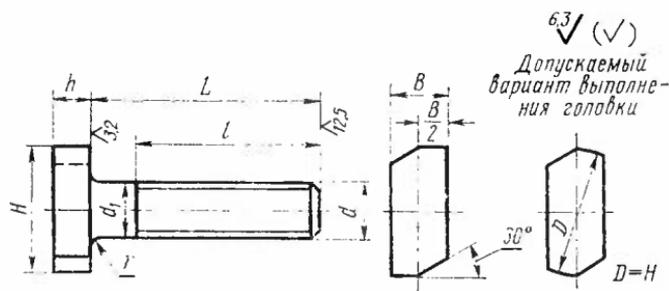
Приспособления станочные  
БОЛТЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ  
К СТАНОЧНЫМ ПАЗАМ

Конструкция

ГОСТ  
12201-66Holding devices. Quick detachable bolts  
for slots of machines.  
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры быстросъемных болтов к станочным пазам должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина станочного паза	d	L	H	d <sub>1</sub> (поле допуска h13)	B	h	l	r	Масса, кг
7002-0351		10	M8	32	20	8	8	6	25	0,6	0,020
0352	40			0,023							
0353	50			0,027							
7002-0354	60			0,031							

## Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина старочного паза	$d$	$L$	$H$	$d_1$ (поле допуска h13)	$B$	$h$	$l$	$r$	Масса, кг
7002-0355		12	M10	40	25	10	10	7	30		0.037
0356	50			0.044							
0357	60			0.050							
0358	80			0.056							
0359	50			0.064							
0360	60	0.073									
0361	14	M12	80	28	12	12	8	40		0,6	0.090
0362			100								0.108
0363			125								0.129
0364			150								0.208
0365			60								0.142
0366	80	0.175									
0367	18	M16	100	36	16	16	10	50			0.206
0368			125								0.245
0369			150								0.283
0370			180								0.332
0371			210								0.378
0372	80	0.296									
0373	100	0.344									
0374	125	0.406									
0375	22	M20	150	42	20	20	14	60		1,0	0.468
0376			180								0.540
0377			210								0.614
0378			250								0.712
0379			100								0.520
0380	28	M24	125	55	24	24	18	75	1,6	0.604	
0381			150							0.697	
7002-0382				180							0.802

## Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина станочного паза	$d$	$L$	$H$	$d_1$ (поле допуска h13)	$B$	$h$	$l$	$r$	Масса, кг
7002-0383		28	M24	210	55	24	24	18	75	1,6	0,908
0384	250			1,023							
0385	300			1,224							
0386	125			1,004							
0387		36	M30	150	65	30	30	22	90	1,6	1,138
0388	180			1,303							
0389	210			1,413							
0390	250			1,687							
0391	300			1,963							
7002-0392											

Пример условного обозначения быстросъемного болта к станочным пазам диаметром резьбы  $d=M8$ ,  $L=32$  мм:

*Болт 7002-0351 ГОСТ 12201—66*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

2а. Твердость — 35... 40 HRC<sub>с</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,

$$\pm \frac{t_2}{2}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

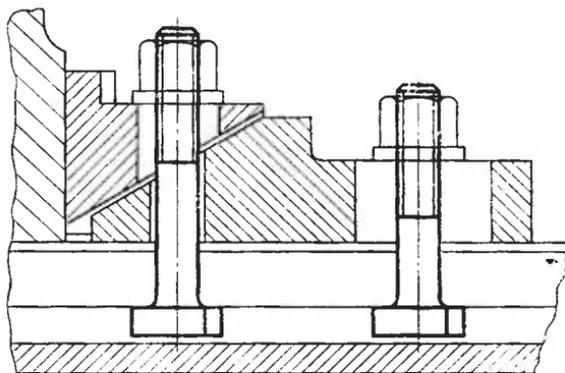
8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Пример применения быстросъемных болтов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ  
БОЛТОВ**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР**

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 924**

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 365—60

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	7
ГОСТ 1050—74	2
ГОСТ 10549—80	5
ГОСТ 16093—81	4
ГОСТ 24705—81	4

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)****7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)**