

12189-66÷  
12219-66

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

---

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ  
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

ГОСТ 12189-66—ГОСТ 12203-66,  
ГОСТ 12204—72, ГОСТ 12205—66,  
ГОСТ 12206—66, ГОСТ 12207—79  
(ИСО 8733—86 и ИСО 8735—87),  
ГОСТ 12208-66—ГОСТ 12219-66

(ЧАСТЬ ПЕРВАЯ)

Издание официальное

1 р. 90 к.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

Приспособления станочные  
КУЛАЧКИ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ

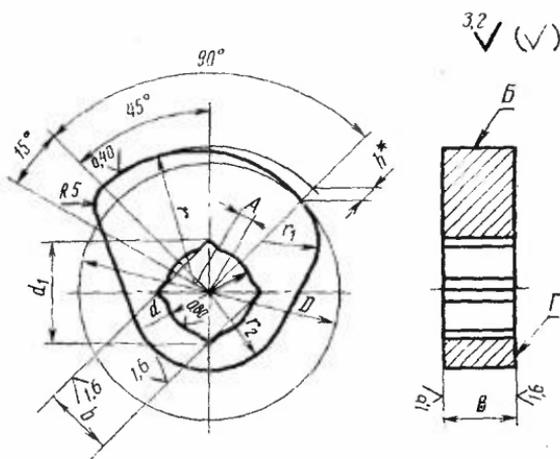
ГОСТ  
12189—66

Конструкция

Holding devices. Eccentric cams.  
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры эксцентриковых кулачков должны соответствовать чертежу и таблице.



\* Размер для справок.

## Размеры в мм

| Обозначение кулачков | Применяемость | $D$ | $B$ (поле допуска $d_{11}$ ) | $A$ (поле откл. $\pm 0,2$ ) | $r$  | $r_1$ | $r_2$ | $b$ (поле допуска $H_{11}$ ) | $d$ (поле допуска $H_8$ ) | $d_1^*$ | $h$ | Масса, кг |
|----------------------|---------------|-----|------------------------------|-----------------------------|------|-------|-------|------------------------------|---------------------------|---------|-----|-----------|
| 7013-0011            |               | 50  | 14                           | 2,5                         | 25,5 | 12    | 16    | 14                           | 16                        | 19,2    | 3,1 | 0,096     |
| 0012                 |               | 60  | 18                           | 3,0                         | 30,9 | 16    | 20    | 17                           | 19                        | 23,1    | 3,8 | 0,200     |
| 0013                 |               | 80  | 22                           | 4,0                         | 41,2 | 20    | 25    | 19                           | 21                        | 26,0    | 5,1 | 0,450     |
| 0014                 |               | 100 | 25                           | 5,0                         | 51,5 | 25    | 32    | 24                           | 26                        | 32,7    | 6,2 | 0,753     |
| 0015                 |               | 120 |                              | 6,0                         | 61,8 |       |       |                              |                           |         | 7,6 | 1,077     |
| 7013-0016            |               | 140 | 28                           | 7,0                         | 72,1 | 32    | 40    | 27                           | 30                        | 36,7    | 8,9 | 1,806     |

\* Размеры по протяжке.

Пример условного обозначения эксцентрикового кулачка диаметром  $D=50$  мм:

*Кулачок 7013-0011 ГОСТ 12189—66*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость — 56...61 НРС. Цементировать  $h$  0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуск перпендикулярности оси отверстия  $d$  и поверхности  $B$  относительно поверхности  $\Gamma$  — 0,1 мм на длине 100 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Допуск соосности оси квадратного отверстия  $b$  относительно оси отверстия  $d$  — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

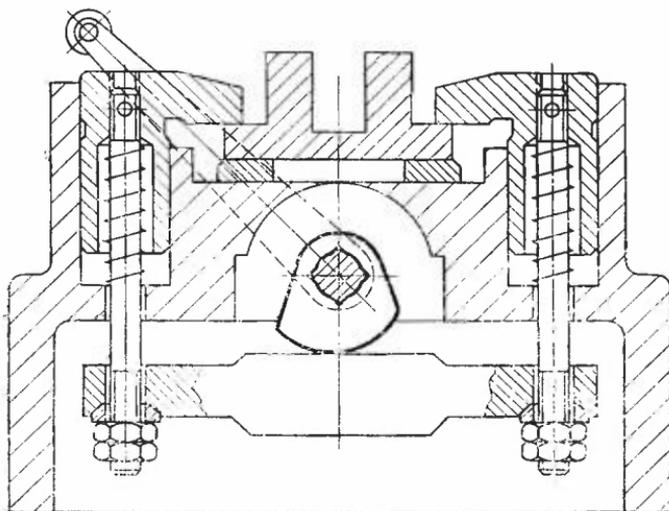
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения эксцентрикового кулачка указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЭКСЦЕНТРИКОВОГО  
КУЛАЧКА



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 912

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 335—60

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 9.306—85                              | 8            |
| ГОСТ 4543—71                               | 2            |

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ** № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., декабре 1989 г. (ИУС 9—80, 6—88, 3—90)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 584)