



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ВОРОТКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КВАДРАТНЫМИ ХВОСТОВИКАМИ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22398-77—ГОСТ 22402-77

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

ментальным институтом (ВНИИ)

**Зам. директора Ю. Л. Боровой
Руководитель темы М. Ш. Зильберштейн
Исполнитель Е. А. Сухарева**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии В. А. Трефилов

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор В. А. Грешников

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 марта 1977 г. № 679

**ВОРОТКИ ОДНОГНЕЗДНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
С КВАДРАТНЫМИ ХВОСТОВИКАМИ**

**ГОСТ
22398—77**

Основные размеры

Tap wrenches with one nest for tools with
square shanks
Basic dimensions

**Взамен
МН 518—60**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 марта 1977 г. № 679 срок действия установлен**

**с 01.01 1979 г.
до 01.01 1984 г.**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на одногнездные воротки для инструмента с хвостовиками по СТ СЭВ 150—75 с размерами сторон квадрата от 1,8 до 31,5 мм.

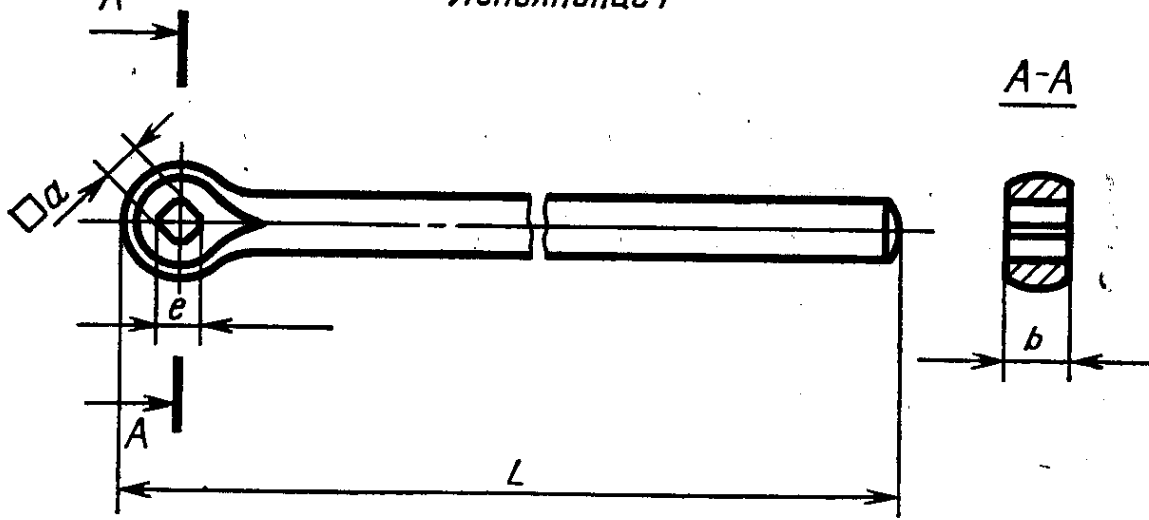
2. Воротки должны изготавливаться исполнений:

1 — цельные;

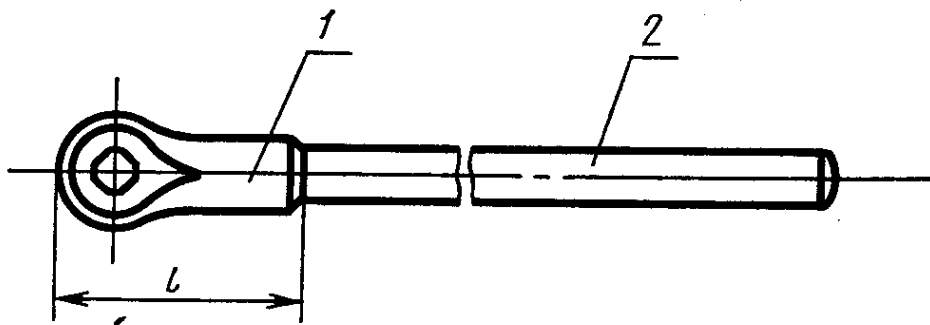
2 — сборные.

3. Основные размеры воротков исполнения 1 должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, исполнения 2 — на чертеже и в табл. 2.





Исполнение 2



1—головка; 2—ручка

Таблица 1

ММ

| Обозначение воротков | Применяе- мость | a (пред. откл. по D 11) | e , не менее | b | L |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------|-------------------|-----|-----|
| 6910-0014 | | 1,80 | 2,45 | 4 | 90 |
| 6910-0015 | | 2,00 | 2,74 | | |
| 6910-0016 | | 2,24 | 3,08 | 5 | |
| 6910-0001 | | 2,50 | 3,44 | | |
| 6910-0002 | | 2,80 | 3,85 | | |
| 6910-0003 | | 3,15 | 4,35 | 6 | |
| 6910-0004 | | 3,55 | 4,87 | | |
| 6910-0005 | | 4,00 | 5,42 | 7 | 100 |
| 6910-0006 | | 4,50 | 6,12 | | |

мм

| Обозначение воротков | Применяе- мость | a (пред. откл. по D 11) | e , не менее | b | L |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------|-------------------|-----|-----|
| 6910-0007 | | 5,00 | 6,85 | 8 | 100 |
| 6910-0008 | | 5,60 | 7,65 | | |
| 6910-0009 | | 6,30 | 8,65 | 9 | 130 |
| 6910-0010 | | 7,10 | 9,65 | 10 | |
| 6910-0011 | | 8,00 | 10,78 | 11 | |
| 6910-0012 | | 9,00 | 11,98 | 12 | |
| 6910-0013 | | 10,00 | 13,38 | 13 | |
| 6910-0017 | | 11,20 | 15,18 | 14 | 270 |

Пример условного обозначения воротка с разме-
ром стороны квадрата $a=2,24$ мм:

Вороток 6910-0016 ГОСТ 22398—77

Таблица 2

мм

| Обозначение воротков | Применяе- мость | a (пред. откл. по D 11) | e , не менее | b | L | l |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| 6910-0018 | | 5,00 | 6,85 | 8 | 100 | 33 |
| 6910-0019 | | 5,60 | 7,65 | | | |
| 6910-0021 | | 6,30 | 8,65 | 11 | 130 | 55 |
| 6910-0022 | | 7,10 | 9,65 | | | |
| 6910-0023 | | 8,00 | 10,78 | | | |
| 6910-0024 | | 9,00 | 11,98 | | | |
| 6910-0025 | | 10,00 | 13,38 | | | |
| 6910-0026 | | 11,20 | 15,18 | 22 | 270 | 80 |
| 6910-0027 | | 12,50 | 17,18 | | | |
| 6910-0028 | | 14,00 | 19,21 | | | |

мм

| Обозначение воротков | Применяе- мость | a (пред. откл. по D 11) | e , не менее | b | L | l |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| 6910-0029 | | 16,00 | 21,41 | 22 | 270 | 80 |
| 6910-0051 | | 18,00 | 23,81 | 30 | 340 | 100 |
| 6910-0052 | | 20,00 | 26,71 | | | |
| 6910-0053 | | 22,40 | 30,21 | | | |
| 6910-0054 | | 25,00 | 33,75 | 40 | 470 | 130 |
| 6910-0055 | | 28,00 | 37,75 | | | |
| 6910-0056 | | 31,50 | 42,75 | | | |

Пример условного обозначения воротка с размером стороны квадрата $a=8,00$ мм:

Вороток 6910-0023 ГОСТ 22398—77

4. По заказу потребителя допускается изготавливать воротки с предельными отклонениями стороны квадрата a по B12.

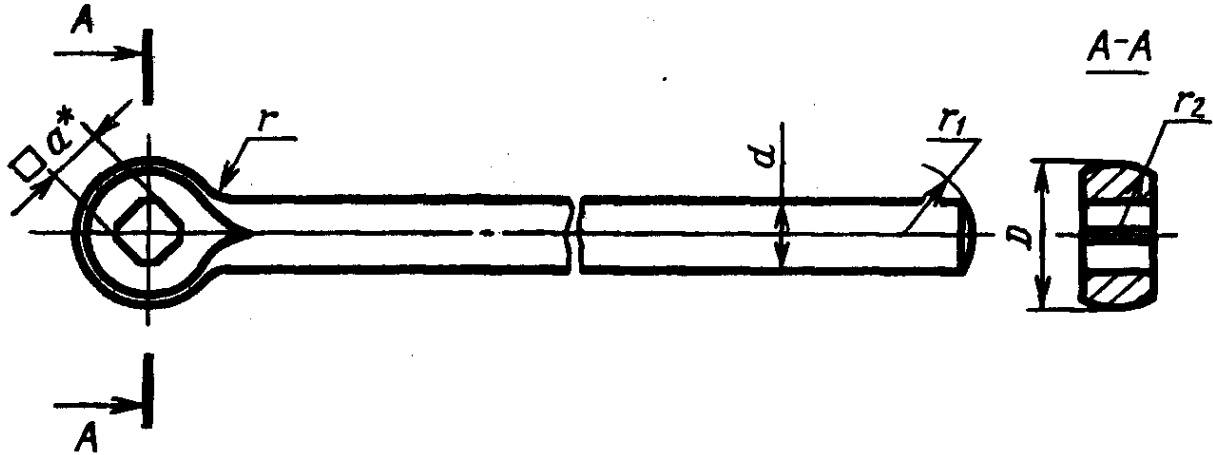
5. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT16}{2}$.

6. Предельные отклонения размеров установлены по СТ СЭВ 144—75 и СТ СЭВ 145—75.

7. Конструктивные размеры деталей воротков указаны в рекомендуемом приложении.

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ВОРОТКОВ

Воротки исполнения 1 (черт. 1, табл. 1)



Черт. 1

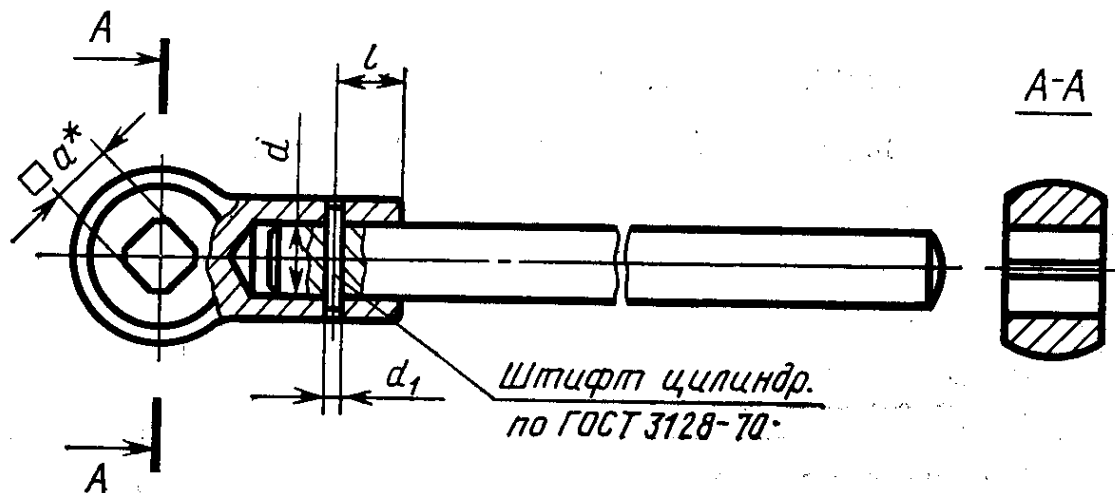
* Размер для справок.

Таблица 1

мм

| a | D (пред. откл. по h16) | d (пред. откл. по h14) | r (пред. откл. $\pm \frac{IT15}{2}$) | r ₁ | r ₂ |
|------------|------------------------------|------------------------------|---|-------------------------------------|----------------|
| | | | | Пред. откл. $\pm \frac{IT16}{2}$ | |
| 1,80; 2,00 | 7 | 4 | 4 | 4 | 3,5 |
| 2,24; 2,50 | | 5 | 5 | | 4,0 |
| 2,80 | 8 | 6 | 6 | 6 | 4,5 |
| 3,15 | | | | | 5,0 |
| 3,55 | 9 | 7 | 7 | 6 | 5,5 |
| 4,00 | | | | | 6,0 |
| 4,50 | 10 | 8 | 8 | 10 | 7,0 |
| 5,00 | | | | | 8,0 |
| 5,60 | 11 | 9 | 9 | 10 | 9,0 |
| 6,30 | | | | | 10,0 |
| 7,10 | 12 | 10 | 10 | 16 | 11,0 |
| 8,00 | | | | | 12,5 |
| 8,00 | 14 | 11 | 11 | 16 | 14,0 |
| 9,00 | | | | | 13 |
| 10,00 | 16 | 12 | 12 | 16 | 14,0 |
| 11,20 | | | | | 14 |

Воротки исполнения 2 (черт. 2—4, табл. 2—4)



Черт. 2

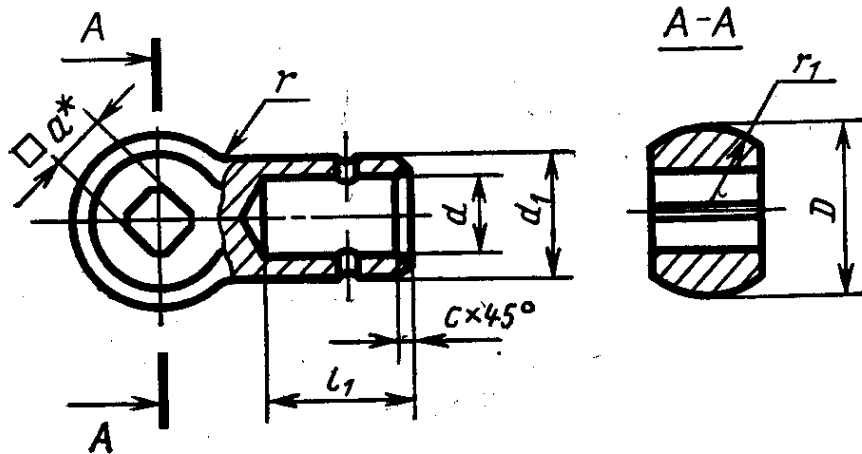
* Размер для справок.

Таблица 2

мм

| a | d (пред. откл. по $\frac{H7}{j6}$) | d_1 (пред. откл. по $\frac{H7}{k6}$) | l |
|--------------------------------------|---|---|-----|
| 5,0; 5,6 | 8 | 2,0 | 8 |
| 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0 | 10 | | 9 |
| 11,2; 12,5; 14,0; 16,0 | 16 | 2,5 | 9 |
| 18,0; 20,0; 22,4 | 20 | 3,0 | 12 |
| 25,0; 28,0; 31,5 | 22 | 4,0 | 14 |

1. Головка (черт. 3; табл. 3)



Черт. 3

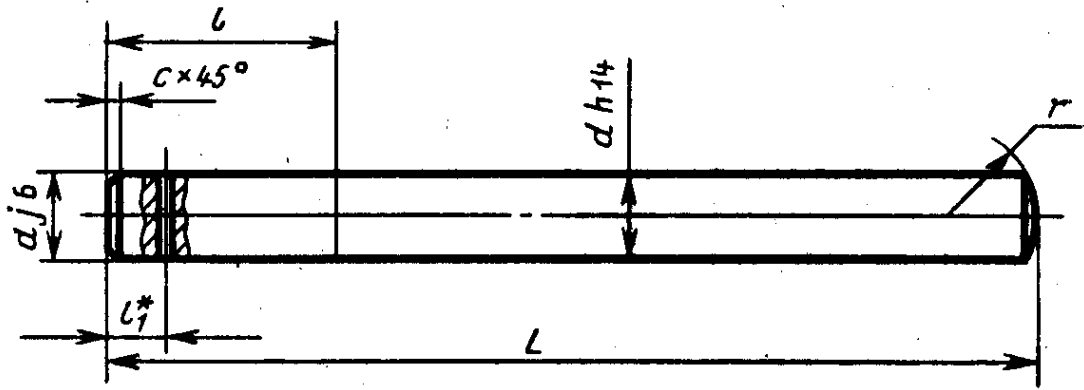
* Размер для справок.

Таблица 3

мм

| a | D (пред. откл. по h16) | d (пред. откл. по H7) | d_1 (пред. откл. по h16) | l_1 | r | r_1 | c |
|----------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------|-----|-------|-----|
| 5,0 5,6 | 18 | 8 | 12 | 18 | 13 | 7,0 | 1,0 |
| 6,3 7,1 8,0 9,0 10,0 | 28 | 10 | 16 | 25 | 15 | 12,5 | 1,0 |
| 11,2 12,5 14,0 16,0 | 40 | 16 | 26 | 28 | 21 | 20,0 | 1,6 |
| 18,0 20,0 22,4 | 56 | 20 | 32 | 35 | 24 | 28,0 | 2,0 |
| 25,0 28,0 31,5 | 80 | 22 | 38 | 39 | 31 | 40,0 | 2,5 |

2. Ручка (черт. 4, табл. 4)



Черт. 4

* Размер для справок.

Таблица 4

мм

| Для воротков размером стороны квадрата <i>a</i> | <i>L</i> (пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$) | <i>l</i> | <i>l₁</i> | <i>d</i> | <i>r</i> (пред. откл. $\pm \frac{IT15}{2}$) | <i>c</i> |
|--|--|----------|----------------------|----------|--|----------|
| 5,0; 5,6 | 78 | 16 | 8 | 8 | | |
| 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0 | 98 | 23 | 14 | 10 | 10 | 1,0 |
| 11,2; 12,5; 14,0; 16,0 | 215 | 25 | 16 | 16 | 16 | 1,5 |
| 18,0; 20,0; 22,4 | 270 | 30 | 18 | 20 | | |
| 25,0; 28,0; 31,5 | 374 | 35 | 20 | 22 | 25 | 2,0 |

Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT16}{2}$