

**КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

Конструкция и размеры

Distance rings for tool holder for milling machines.
Design and dimensions

**ГОСТ
15071-75**

**Взамен
ГОСТ 15071-69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

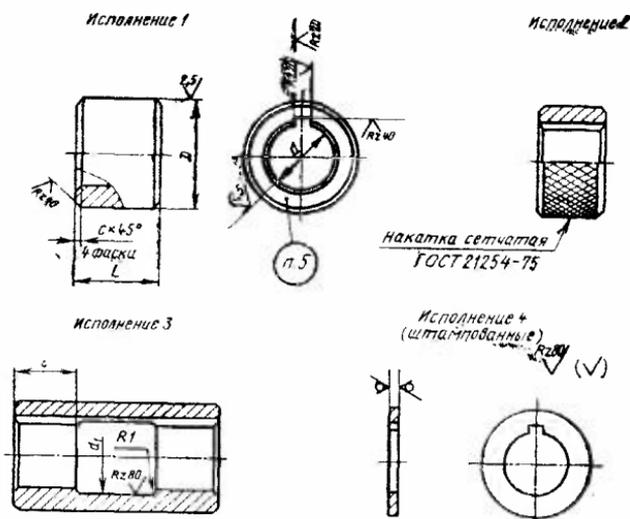
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, ~
6030-0771				0,05					0,090
6030-0772				0,10					0,190
6030-0773		4	13	0,20	22			—	0,380
6030-0774	0,30			0,570					
6030-0775	0,60			1,140					
6030-0776	1,00			1,900					
6030-0777		1	13	2,00	23			0,3	0,004
6030-0778	3,00			0,006					
6030-0779	6,00			0,012					
6030-0780	10,00			0,020					
6030-0882	2			16,00				0,6	0,032
6030-0782	1			20,00					0,040
6030-0783		3		50,00		14	15		0,100

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, \approx				
6030-0784		4	16	0,05	26	—	—	—	0,120				
6030-0785	0,10			0,250									
6030-0786	0,20			0,500									
6030-0787	0,30			0,750									
6030-0788	0,60			1,500									
6030-0789	1,00			2,500									
6030-0790		1	16	2,00	27	—	—	0,4	0,006				
6030-0791	3,00			0,009									
6030-0792	6,00			0,018									
6030-0793	10,00			0,030									
6030-0883	2			16,00					0,6	—	—	—	—
6030-0795	1			20,00									
6030-0796	3	30,00	0,080										
6030-0797		50,00	0,140										
6030-0798		4	22	0,05	33	—	—	—	0,180				
6030-0799	0,10			0,360									
6030-0800	0,20			0,720									
6030-0801	0,30			1,080									
6030-0802	0,60			2,160									
6030-0803	1,00			3,600									
6030-0804		1	22	2,00	34	—	—	0,4	0,008				
6030-0805	3,00			0,012									
6030-0806	6,00			0,024									

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 не менее	t	c	Масса*, кг, \approx
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040
6030-0884		2		16,00					0,065
6030-0809		1		20,00					0,080
6030-0810		3		30,00					23
6030-0811				60,00			15	0,230	
6030-0812			27	0,10	40	—	—	—	0,530
6030-0813		4		0,20					1,060
6030-0814				0,30					1,590
6030-0815				0,60					3,180
6030-0816				1,00					5,300
6030-0817		1		2,00					41
6030-0818			3,00	0,018					
6030-0819			6,00	0,036					
6030-0820			10,00	0,060					
6030-0885		2	16,00	41	—	—	0,6	0,095	
6030-0822		1	20,00					0,120	
6030-0823		3	30,00					10	0,170
6030-0824			60,00					28	15
6030-0825			100,00	25	0,560				
6030-0826			32	0,10	46	—	—	—	0,650
6030-0827		4		0,20					1,300
6030-0828				0,30					1,950
6030-0829				0,60					3,900

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, m							
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500							
6030-0831		1		2,00	47				33	10	0,4	0,014				
6030-0832				3,00								0,021				
6030-0833				6,00								0,042				
6030-0834				10,00								0,070				
6030-0886		2		16,00								54	—	—	0,6	0,110
6030-0836		1		20,00												0,140
6030-0837		3		30,00												0,200
6030-0838				60,00												0,400
6030-0839				100,00												0,670
6030-0840		4	0,10	54,9		—	—	—								0,780
6030-0841			0,20		1,560											
6030-0842			0,30		2,340											
6030-0843			0,60		4,680											
6030-0844			1,00		7,800											
6030-0845		1	2,00	54,9	—	—	0,4	0,016								
6030-0846			3,00					0,024								
6030-0847			6,00					0,048								
6030-0848			10,00					0,080								
6030-0850		2	20,00	42	—	—	0,6	0,160								
6030-0887			30,00					0,230								
6030-0851			60,00					0,460								
6030-0852		3	60,00		42	15										

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, m	
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780	
6030-0854		4	40	0,10	68				1,270	
6030-0855	0,20			2,540						
6030-0856	0,30			3,810						
6030-0857	0,60			7,620						
6030-0858	1,00			12,700						
6030-0859	2,00			0,027						
6030-0860		1	50	3,00	69			0,4	0,040	
6030-0861	6,00			0,080						
6030-0862	10,00			0,135						
6030-0864	20,00			0,270						
6030-0888	2			30,00					0,6	0,390
6030-0865	3			60,00						0,770
6030-0866		100,00	1,290							
6030-0867		4	60	0,10	83				1,980	
6030-0868	0,20			3,960						
6030-0869	0,30			5,940						
6030-0870	0,60			11,880						
6030-0871	1,00			19,800						
6030-0872	2,00			0,042						
6030-0873	1	3,00	84				0,4	0,063		
6030-0874		6,00						0,126		
6030-0875										

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	t	c	Масса*, кг, \approx
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877				20,00					0,420
6030-0878	2	30,00		0,600					
6030-0879				60,00		1,200			
6030-0880	3	100,00		2,000					
6030-0881									

* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами $d=13$ мм, $L=0,05$ мм:

Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более $\frac{2}{3}$ допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

S_4 на h 11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)
