

ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМГОСТ
20507—75*

Конструкция и размеры

Pivoting arbours for reamers with
a tapered shank
for turret lathes
Design and dimensionsВзамен
МН 1024—63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

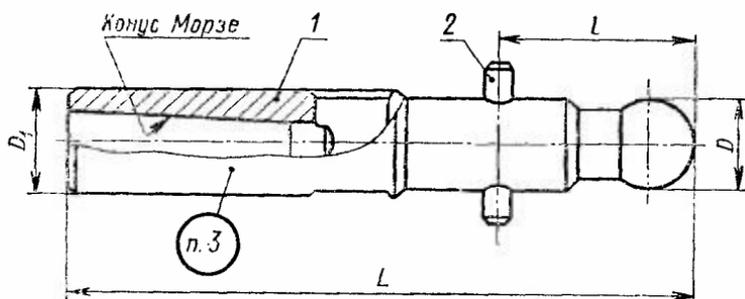
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с коническим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание август 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 6—1981 г.).

Размеры в мм

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	D	L	D ₁	l	Масса, кг	Поз. 1.	Поз. 2.
								Корпус	Штифт цилиндрический* ГОСТ 3128—70
Обозначения									
6240-0021		1	12	125	18	38	0,16	6240-0021/001	5m6×25
6240-0022			18	140	22	42	0,31	6240-0022/001	8m6×36
6240-0023			20	120			0,29	6240-0023/001	8m6×40
6240-0024				145	0,34	6240-0024/001			
6240-0025				135	56	0,32	6240-0025/001	8m6×50	
6240-0026				160		0,38	6240-0026/001		
6240-0027		2	18	150	26	42	0,39	6240-0027/001	8m6×36
6240-0028			20	165			0,42	6240-0028/001	8m6×40
6240-0029			3	28	170	35	56	0,48	6240-0029/001
6240-0031		190			0,75			6240-0031/001	10m6×50
6240-0032		35		75	42	75	0,85	6240-0032/001	
6240-0033							220	1,00	6240-0033/001
6240-0034		4	40	28	56	75	1,13	6240-0034/001	
6240-0035							185	1,39	6240-0035/001
6240-0036		5	50	35	120	56	1,27	6240-0036/001	
6240-0037							220	1,37	6240-0037/001
6240-0038		4	40	28	56	75	1,31	6240-0038/001	10m6×55
6240-0039							235	1,62	6240-0039/001
6240-0041		5	50	35	120	56	2,49	6240-0041/001	
6240-0042							250	2,89	6240-0042/001
6240-0043		5	50	35	120	56	3,81	6240-0043/001	
6240-0044							260	4,04	6240-0044/001
6240-0045		5	50	35	120	56	4,36	6240-0045/001	
6240-0046							285	4,77	6240-0046/001
6240-0047		300		63			6240-0047/001	16m6×90	

* Твердость — HRC 35...40. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

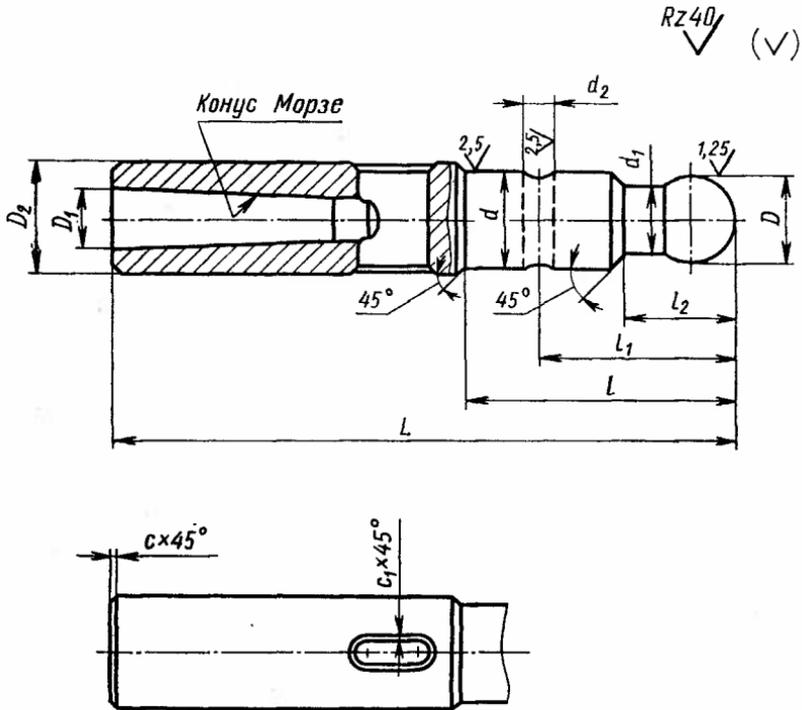
Пример условного обозначения оправки размерами конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Оправка 6240-0021 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения корпусов	Конус Морзе	D (пред. откл. $\pm 0,1$)	L	D ₁	D ₂	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по H7)	l	l ₁ (пред. откл. $\pm 0,1$)	l ₂	c	c ₁	Масса, кг			
6240-0021/001	1	12	125	12,065	18	11,5	8	5	50	38	18			0,15			
6240-0022/001		18	140			17,5	14		65					0,30			
6240-0023/001		20	120			22	19,5		16	8				70	42	0,27	
6240-0024/001			145											95	0,32		
6240-0025/001			135											85	56	0,30	
6240-0026/001			160											110	25	0,36	
6240-0027/001	2	18	17,780	26	17,5	14		60	42	1,0	1,0	0,37					
6240-0028/001		20			165	19,5		16	75			0,40					
6240-0029/001		28			170	35		27,5	24			10	98	56	0,46		
6240-0031/001					190								118	40	0,72		
6240-0032/001	3	220	23,825	35	34,5	30	12	148	75			0,82					
6240-0033/001		185						113	0,96								
6240-0034/001		220						148	50			1,08					
6240-0035/001		35						148	1,34								
6240-0036/001	4	215	31,267	42	27,5	24	10	75	56	2,0	1,5	1,24					
6240-0037/001		28						235	95			40	1,34				
6240-0038/001		35						210	50			34,5	30	12	115	75	1,26
6240-0039/001								250							155	50	1,56
6240-0041/001		260						170	39,5			34	16	210	120	75	2,38
6240-0042/001		40						300						210			2,77
6240-0043/001	5	285	44,399	63	49,5	40	16	150				3,67					
6240-0044/001		50						300				165	3,90				
6240-0045/001		40						330				44,399	63	39,5	34	150	75
6240-0046/001	50	49,5	40	205	4,63												
6240-0047/001																	

Пример условного обозначения корпуса размера-
ми конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Корпус 6240-0021/001 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал корпуса — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.
6. Корпус цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.
7. Размеры конуса Морзе — по СТ СЭВ 147—75.
8. На шаровой поверхности корпуса центровое отверстие не допускается.
9. Допуск радиального биения поверхности D относительно оси конуса — по 8-ой степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77) кроме конической поверхности.
 11. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-