



15936-70

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ ЖЕСТКИЕ  
ДЛЯ МЕТЧИКОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 15936—70

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
Корректор *Э. В. Митяй*

---

Сдано в наб. 04.12.81 Подп. в печ. 16.04.82 0,75 и. л. 0,54 уч.-изд. л. Тир. 10.000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 254

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ  
ЖЕСТКИЕ ДЛЯ МЕТЧИКОВ****Конструкция и размеры**Quick-changing stiff adapters for taps.  
Design and dimensions**ГОСТ  
15936—70\*****Взамен  
МН 5748—65**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 мая 1970 г. № 632 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на переходные быстросменные жесткие втулки, применяемые в патронах для быстросменного инструмента по ГОСТ 14077—78, при нарезании резьб машинно-ручными метчиками.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК**

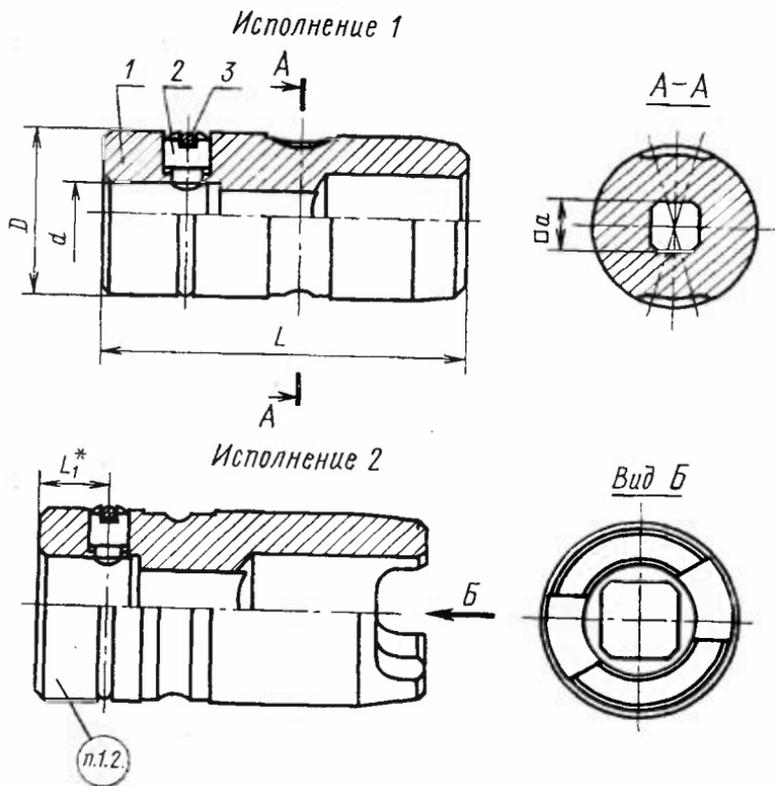
1.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание июнь 1981 г. с Изменениями № 1, № 2, утвержденными в марте 1974 г., в марте 1981 г. (ИУС 3—1974 г., ИУС 5—1981 г.).



Черт. 1

\* Размер для справок.

Таблица 1

Размеры в мм.

Обозначение втулок	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$a$	$L$	$L_1$
6143-0101		1	24	5,0	4,0	58	14
0102	5,6			4,5			
0103	6,3			5,0			
0104	7,1			5,6	15		
6143-0105	8,0			6,3			

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение штука	Приме- няемость	Испол- нение	$D$	$d$	$a$	$L$	$L_1$
6143-0106		1	24	9,0	7,1	58	16
0107	10,0			8,0			
0108	11,2			9,0			
0109	32		10,0	8,0	70	16	
0110			11,2	9,0		15	
0111			12,5	10,0		17	
0112			14,0	11,2		16	
0113			16,0	12,5		17	
0114			18,0	14,0		17	
0115			42	14,0		11,2	104
0116	16,0			12,5	17		
0117	18,0			14,0	19		
0118	20,0			16,0	18		
0119	22,4			18,0	17		
0120	55	18,0		14,0	108	19	
0121		20,0		16,0		18	
0122		22,4		18,0		18	
0123		25,0	20,0				
0124		28,0	22,4				
6143-0125		2		31,5	25,0		

## Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение втулок	Масса, кг ≈	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Стопор	Дет. 3. Кольцо пружинное	
		Количество			
		1	1	1	
		Обозначение деталей			
6143-0101	0,172	6143-0101/01	6143-0101/002	6143-0101/003	
0102	0,171	0102/001	0102/002		
0103	0,170	0103/001	0103/002		
0104	0,168	0104/001	0104/002		
0105	0,167	0105/001	0105/002		
0106	0,162	0106/001	0106/002		
0107	0,157	0107/001	0107/002		
0108	0,146	0108/001	0108/002		
0109	0,355	0109/001	0109/002		0109/003
0110	0,350	0110/001	0110/002		0111/003
0111	0,346	0111/001	0111/002		
0112	0,336	0112/001	0112/002		
0113	0,313	0113/001	0113/002	0115/003	
0114	0,287	0114/001	0114/002		
0115	0,955	0115/001	0115/002		
0116	0,940	0116/001	0116/002		
0117	0,862	0117/001	0117/002		
0118	0,841	0118/001	0118/002		
0119	0,770	0119/001	0119/002		
0120	1,674	0120/001	0120/002		
0121	1,651	0121/001	0121/002	6143-0120/003	
0122	1,631	0122/001	0122/002		
0123	1,412	0123/001	0123/002		
0124	1,385	0124/001	0124/002		
6143-0125	1,320	6143-0125/001	6143-0125/002		

Пример условного обозначения втулки  $D=24$  мм,  
 $d=5$  мм:

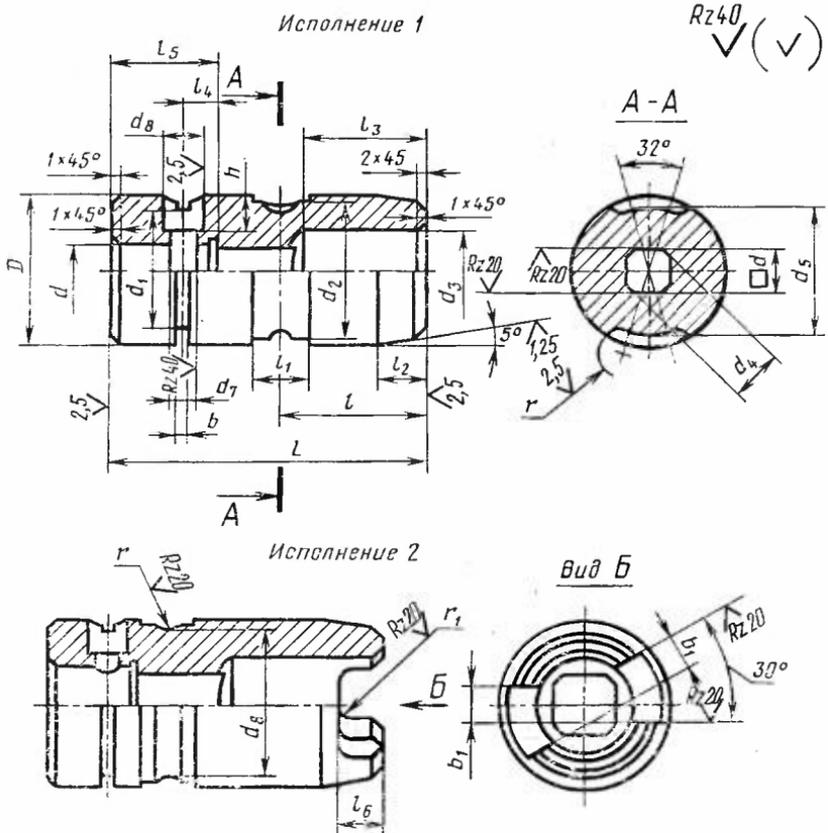
*Втулка 6143-0101 ГОСТ 15936—70*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1, № 2).

2.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

2.3. Цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4—2.7. (Исключены, Изм. № 1).

## Размеры

Обозначение корпусов	Исполнение	$D$	$d=d_4$ (пред. откл. $d$ по $H8$ и $d_1$ по $H14$ )	$a$ (пред. откл. по $B12$ )	$L$	$d_1$ (пред. откл. по $h11$ )	$d_2$ (пред. откл. по $h12$ )	$d_3$	$d_5$ (пред. откл. по $h12$ )					
6143-0101/001	1	24	5,0	4,0	58	20,0	23,5	10	18,9					
0102/001			5,6	4,5										
0103/001			6,3	5,0										
0104/001			7,1	5,6										
0105/001			8,0	6,3										
0106/001			9,0	7,1										
0107/001			10,0	8,0										
0108/001		11,2	9,0	70	28,0	31,5	13	27,9						
0109/001		10,0	8,0											
0110/001		11,2	9,0											
0111/001		12,5	10,0											
0112/001		14,0	11,2											
0113/001		16,0	12,5											
0114/001		18,0	14,0											
0115/001	42	104	14,0	11,2	36,5	41,5	18	22						
0116/001			16,0	12,5										
0117/001			18,0	14,0										
0118/001			20,0	16,0										
0119/001			22,4	18,0										
0120/001			55	108					18,0	14,0	50,0	54,5	25	—
0121/001									20,0	16,0				
0122/001	22,4	18,0												
0123/001	25,0	20,0												
0124/001	28,0	22,4												
6143-0125/001			31,5	25,0			34							

В мм

Таблица 2

$d_6$ (пред. откл. по Н8)	$d_7$	$d_3$ (пред. откл. по h11)	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$h$ (пред. откл. по Н12)	$b$	$b_1$	$r$	$r_1$	Масса, кг, мм	
5	3,5	—	25	—	6	30	6	20	—	8,0	1,6	—	—	—	—	0,170
						—	—	—	—	7,5						0,169
						28	—	22	—	7,0						0,168
						—	—	—	—	6,5						0,166
						25	—	23	—	6,0						0,165
						—	—	—	—	5,5						0,161
						20	7	—	—	5,0						0,156
						—	—	20	—	4,2						0,145
						35	—	23	—	9,5						0,353
						—	—	20	—	9,0						0,348
8	6,5	35,9	65	—	10	30	—	—	—	8,0	10	—	—	—	—	0,341
						—	—	—	—	7,5						0,332
						30	—	—	—	6,5						0,309
						25	—	—	—	5,5						0,283
						—	—	—	—	12,0						0,948
						60	8	24	—	11,0						0,932
						—	—	—	—	10,0						0,855
						—	—	—	—	9,0						0,835
						55	10	28	—	8,0						0,764
						—	—	—	—	16,5						1,665
10	7,5	49,9	70	15	18	60	8	24	—	15,5	12	—	—	—	—	1,642
						—	—	—	—	14,5						1,622
						55	—	—	—	14,5						1,622
						—	—	—	—	13,0						1,400
						—	—	—	—	11,5						1,374
						—	—	—	—	10,0						1,310
						—	—	—	—	10,0						1,310
						—	—	—	—	10,0						1,310

2.8. Поле допуска угла — 13-я степень точности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

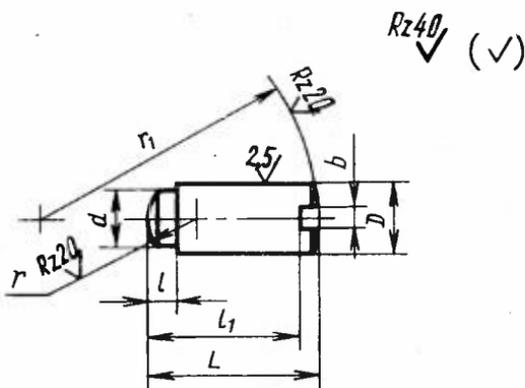
2.10, 2.11 (Исключены, Изм. № 1).

2.12. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТОПОРОВ [деталь 2]

3.1. Конструкция и размеры стопоров должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение стопоров	D (пред. откл. по f9)	L (пред. откл. по h11)	d	l	l <sub>1</sub> (пред. откл. по h11)	b	r	r <sub>1</sub>	Масса 100 шт., кг, ≈
6143-0101/002	5	9,25	3,5	2,25	8,25	1,6	3	12	0,115
0102/002		9,0		2,50	8,00				0,105
6143-0103/002		8,75		2,75	7,75				0,103

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение стопоров	D (пред. откл. по f9)	L (пред. откл. по h11)	d	l	l <sub>1</sub> (пред. откл. по h11)	b	r	r <sub>1</sub>	Масса 100 шт., кг, ≈	
6143-0104/002	5	8,50	3,5	2,50	7,50	1,6	3	12	0,095	
0105/002		8,00			7,00				0,090	
0106/002		7,50			6,50				0,085	
0107/002		7,00			6,00				0,075	
0108/002		6,50			5,50				0,065	
0109/002		11,00			10,00				0,136	
0110/002		10,50			9,60				0,125	
0111/002		10,00			8,10				16	0,333
0112/002		9,50			7,60					0,310
0113/002		8,50			3,00					6,60
0114/002	7,50	5,60	0,231							
0115/002	14,50	12,80	0,498							
0116/002	13,50	11,80	0,467							
0117/002	12,50	6,5	10,80	20	0,427					
0118/002	11,50	9,80	2,2		5	0,387				
0119/002	10,50	3,50	8,80		0,347					
0120/002	19,00	17,40	0,679							
0121/002	18,00	16,40	0,639							
0122/002	17,00	15,40	0,599							
0123/002	16,00	4,00	14,25		30	0,850				
0124/002	14,50	7,5	12,75			0,790				
6143-0125/002	10	12,50	3,50		10,75	0,692				

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Материал — сталь марки У8 по ГОСТ 1435—74.

3.3. Твердость — HRC 50—55.

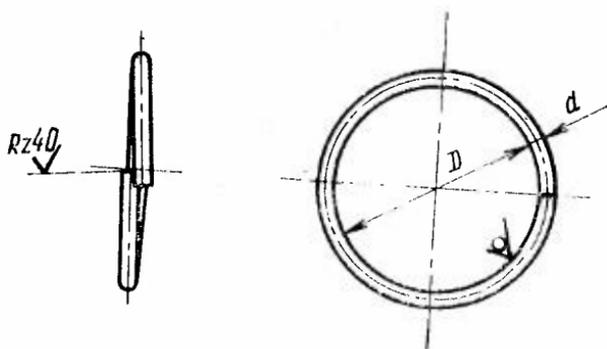
3.4, 3.5. (Исключены, Изм. № 1).

3.6. Покрытие Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИННЫХ КОЛЕЦ [деталь 3]

4.1. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение колец	$d$	$D$ (пред. откл. по $H14$ )	Длина развернутого кольца (пред. откл. по $h14$ )	Масса 100 шт., кг. $\approx$
6143-0101/003	1,2	18	66	0,06
0109/003		26	90	0,08
0111/003		24	87	0,17
0115/003	1,8	33	120	0,24
6143-0120/003		45	160	0,32

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Материал — проволока II по ГОСТ 9389—75 из углеродистой стали группы поставки 4 — по ГОСТ 1435—74.

4.3. (Исключен, Изм. № 1).

4.4. Покрытие Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

(Измененная редакция, Изм. № 2).