

Размеры мм

Обозначения пальцев	При- меняе- мость	D гб	L	d гб	b	l	l_1	l_2	Масса, кг \approx
7030-2501		10	22	8	4	12	6	5	0.007
7030-2502		12	28	10		16	8	6	0.020
7030-2503		16	40	12	5	24	12	8	0.040
7030-2504		20	45	16				6	10

Пример условного обозначения пальца размером $D=10$ мм:

Палец 7030-2501 ГОСТ 16898—71

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—90.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — 51,5...56,0 HRC_с.

4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

6. Допуск радиального биения поверхности D относительно оси поверхности d — 0,02 мм.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Допуск перпендикулярности опорной поверхности A относительно оси поверхности d — 0,01 мм на длине 100 мм.

8. Маркировать обозначение пальца и обозначение стандарта. Допускается маркировку пальцев одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев, Н. Н. Герасимов, Л. А. Гуслинская, В. Г. Карасева, Г. А. Монахов, В. А. Петрова, В. Д. Поляков, А. З. Старосельский (руководитель темы), Т. А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета по стандартам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13.04.71 № 729

3. Срок проверки 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3243—62

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	4
ГОСТ 1435—90	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1991 г.) С ИЗМЕНЕНИЯМИ 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 8—89)

7. Ограничение срока действия снято (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.89 № 1207)