

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗЕНКЕРОВ

мм

| D номинал | Зенкер № 1 | | Зенкер № 2 | |
|----------------|------------|--------|------------|--------|
| | D | | D | |
| | наиб. | наим. | наиб. | наим. |
| 3,0 | 2,875 | 2,850 | 3,050 | 3,025 |
| 3,5 | 3,375 | 3,350 | 3,550 | 3,525 |
| 4,0 | 3,875 | 3,850 | 4,050 | 4,025 |
| 4,5 | 4,375 | 4,350 | 4,550 | 4,525 |
| 5,0 | 4,875 | 4,850 | 5,050 | 5,025 |
| 6,0 | 5,875 | 5,850 | 6,050 | 6,025 |
| 7,0 | 6,815 | 6,780 | 7,060 | 7,030 |
| 8,0 | 7,815 | 7,780 | 8,060 | 8,030 |
| 9,0 | 8,815 | 8,780 | 9,060 | 9,030 |
| 10,0 | 9,815 | 9,780 | 10,060 | 10,030 |
| 11,0 | 10,790 | 10,755 | 11,070 | 11,035 |
| 12,0 | 11,790 | 11,755 | 12,070 | 12,035 |
| 13,0 | 12,790 | 12,755 | 13,070 | 13,035 |
| 14,0 | 13,790 | 13,755 | 14,070 | 14,035 |
| 15,0 | 14,790 | 14,755 | 15,070 | 15,035 |
| 16,0 | 15,790 | 15,755 | 16,070 | 16,035 |
| 17,0 | 16,790 | 16,755 | 17,070 | 17,035 |
| 18,0 | 17,790 | 17,755 | 18,070 | 18,035 |
| 19,0 | 18,755 | 18,710 | 19,085 | 19,040 |
| 20,0 | 19,755 | 19,710 | 20,085 | 20,040 |
| 21,0 | 20,755 | 20,710 | 21,085 | 21,040 |
| 22,0 | 21,755 | 21,710 | 22,085 | 22,040 |
| 23,0 | 22,755 | 22,710 | 23,085 | 23,040 |

мм

| D номин | Зенкер № 1 | | Зенкер № 2 | |
|---------|------------|--------|------------|--------|
| | D | | D | |
| | наиб. | наим. | наиб. | наим. |
| 24,0 | 23,755 | 23,710 | 24,085 | 24,040 |
| 25,0 | 24,755 | 24,710 | 25,085 | 25,040 |
| 26,0 | 25,755 | 25,710 | 26,085 | 26,040 |
| 27,0 | 26,755 | 26,710 | 27,085 | 27,040 |
| 28,0 | 27,755 | 27,710 | 28,085 | 28,040 |
| 30,0 | 29,755 | 29,710 | 30,085 | 30,040 |
| 32,0 | 31,710 | 31,660 | 32,100 | 32,050 |
| 34,0 | 33,710 | 33,660 | 34,100 | 34,050 |
| 35,0 | 34,710 | 34,660 | 35,100 | 35,050 |
| 36,0 | 35,710 | 35,660 | 36,100 | 36,050 |
| 37,0 | 36,710 | 36,660 | 37,100 | 37,050 |
| 38,0 | 37,710 | 37,660 | 38,100 | 38,050 |
| 40,0 | 39,710 | 39,660 | 40,100 | 40,050 |
| 42,0 | 41,710 | 41,660 | 42,100 | 42,050 |
| 44,0 | 43,710 | 43,660 | 44,100 | 44,050 |
| 45,0 | 44,710 | 44,660 | 45,100 | 45,050 |
| 46,0 | 45,710 | 45,660 | 46,100 | 46,050 |
| 47,0 | 46,710 | 46,660 | 47,100 | 47,050 |
| 48,0 | 47,710 | 47,660 | 48,100 | 48,050 |
| 50,0 | 49,710 | 49,660 | 50,100 | 50,050 |
| 52,0 | 51,650 | 51,590 | 52,120 | 52,060 |
| 55,0 | 54,650 | 54,590 | 55,120 | 55,060 |
| 56,0 | 55,650 | 55,590 | 56,120 | 56,060 |
| 58,0 | 57,650 | 57,590 | 58,120 | 58,060 |
| 60,0 | 59,650 | 59,590 | 60,120 | 60,060 |
| 62,0 | 61,650 | 61,590 | 62,120 | 62,060 |
| 63,0 | 62,650 | 62,590 | 63,120 | 63,060 |

Продолжение

мм

| $D_{\text{номин}}$ | Зенкер № 1 | | Зенкер № 2 | |
|--------------------|------------|--------|------------|--------|
| | D | | D | |
| | наиб. | наим. | наиб. | наим. |
| 65,0 | 64,650 | 64,590 | 65,120 | 65,060 |
| 67,0 | 66,650 | 66,590 | 67,120 | 67,060 |
| 70,0 | 69,650 | 69,590 | 70,120 | 70,060 |
| 72,0 | 71,650 | 71,590 | 72,120 | 72,060 |
| 75,0 | 74,650 | 74,590 | 75,120 | 75,060 |
| 80,0 | 79,650 | 79,590 | 80,120 | 80,060 |

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ГОСТ 21579—76 | Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры . . . | 1 |
| ГОСТ 21580—76 | Зенкеры торцовые с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры | 8 |
| ГОСТ 21581—76 | Зенкеры с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры . . . | 12 |
| ГОСТ 21582—76 | Зенкеры торцовые с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры | 23 |
| ГОСТ 21583—76 | Зенкеры с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры | 28 |
| ГОСТ 21584—76 | Зенкеры насадные для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры | 36 |
| ГОСТ 21585—76 | Зенкеры насадные, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры | 49 |
| ГОСТ 21586—76 | Зенкеры для обработки отверстий диаметром от 3 до 80 мм в деталях из легких сплавов. Допуски на диаметр | 62 |
| ГОСТ 21587—76 | Зенкеры для обработки деталей из легких сплавов. Технические требования | 66 |

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Солдатова*
Корректор *М. А. Онощенко*

Сдано в набор 04.03.76 Подп. в печ. 31.05.76 4,5 п. л. Тир. 16000 Цена 24 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-537, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 774