



Размеры в мм

Обозначения штуков	Применяе- мость	<i>D</i>	<i>d**</i>	<i>L</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>h***</i>	<i>c</i>	<i>c</i> <sub>1</sub>	<i>c</i> <sub>2</sub>	Масса****, кг	<i>η</i>
6117-0851		15	От 1 до 2	23	20	20	2,0	14,0	0,6	2,5	0,6	0,6	0,3	0,031	
6117-0852	Св. 2 до 3		0,8						0,030						
6117-0853	Св. 3 до 6		1,0						0,028						
6117-0854		18	Св. 6 до 7	23	23	2,0	17,0	2,0	3,0	1,0	1,0	0,6	1,0	0,023	
	Св. 7 до 10		—					0,021							
6117-0855	От 3 до 6		1,0					0,040							
6117-0856		20	Св. 6 до 8	50	26	45	19,0	2,0	3,0	1,0	1,0	0,6	1,0	0,034	
	Св. 8 до 12		—					0,023							
6117-0857	От 6 до 10		2,0					0,106							
6117-0858		25	Св. 10 до 13	35	32	3,0	24,0	1,0	3,5	1,0	1,0	0,6	0,6	0,071	
	От 3 до 6		—					0,128							
6117-0859	Св. 6 до 15		—					0,120							
6117-0860		30	Св. 15 до 18	50	38	45	29,0	2,0	3,5	1,6	1,0	1,0	1,0	0,087	
	От 6 до 15		—					0,183							
6117-0861	Св. 15 до 18		—					0,132							
6117-0862		32	От 10 до 15	50	40	3,0	31,0	3,0	4,0	1,6	1,0	1,0	1,0	0,251	
	Св. 15 до 18		—					0,213							
6117-0863	Св. 18 до 20		—					0,176							
6117-0864		32	От 10 до 15	50	40	3,0	31,0	2,0	4,0	1,6	1,0	1,0	1,0	0,289	
	Св. 15 до 20		—					0,247							
	Св. 20 до 25		—					0,177							

Обозначения втулок	Применяе- мость	$D$	$d^{**}$	$L$	$D_1$	$l$	$l_1$	$t$	$b$	$h^{***}$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса**** кг	$R$
6117-0865		38*	От 10 до 15	70	46	63	5,0	36,5	2,0	5,0	1,6	1,6	1,0	0,574	
6117-0866			Св. 15 до 24						3,0	—				0,521	
			Св. 24 до 30											0,371	
6117-0867		40	От 10 до 15	73	48	63	7,0	38,5	2,0	6,0	1,6	1,6	1,0	0,651	
6117-0868			Св. 15 до 24											—	
			Св. 24 до 32											0,442	
6117-0869		45*	От 15 до 25	73	56	63	7,0	43,5	3,0	7,0	2,0	2,0	1,0	0,840	
		Св. 25 до 38	—							0,687					
6117-0870		50	От 15 до 30	75	60	63	7,0	48,5	3,0	7,0	2,0	2,0	1,0	1,042	
			Св. 30 до 40							—				0,769	
6117-0871		55	От 15 до 32	75	65	63	7,0	53,5	3,0	8,0	2,0	2,0	1,0	1,327	
			Св. 32 до 40; 45							—				0,995	
6117-0872		63	От 18 до 38	80	75	68	8,0	61,5	3,0	10,0	2,0	2,0	1,0	1,854	
			Св. 38 до 40 45; 50							—				1,345	
														1,064	
6117-0873		65	От 18 до 40	80	78	68	8,0	63,5	3,0	10,0	2,0	2,0	1,0	1,993	
			45; 50							—				1,203	

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

\*\* Фактический размер отверстия указывается при заказе.

\*\*\* Прочерк в графе  $h$  обозначает отсутствие прорези в стенке со стороны отверстия.

\*\*\*\* Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки  $d$ .

Пример условного обозначения втулки размерами  $D=15$  мм,  $d=5,4$  мм:

*Втулка 6117-0853 5,4 ГОСТ 18070—72*

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—54.
  4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
  5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
  6. Маркировать: обозначение втулки, фактический размер  $d$  и товарный знак предприятия-изготовителя.
-

Изменение № 1 ГОСТ 18070—72 Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.81 № 1342 срок введения установлен

с 01.07.81

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения:

$\nabla 4(\nabla)_{\text{на}} \overset{Rz40}{\surd}(\surd)$ ,  $\nabla 5_{\text{на}} \overset{Rz20}{\surd}$ ,  $\nabla 6_{\text{на}} \overset{2.5}{\surd}$ ,

(Продолжение см. стр. 170)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18070—72)*

исключить обозначение: ▽ 8.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—54 на ГОСТ 1435—74.

(ИУС № 5 1981 г.)

---