



15750 08  
Изм 1, 2, 3

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
С КОНУСНОСТЬЮ 7:24  
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13790—68**

**Издание официальное**

3

Цена 3 коп.

К

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**





Размеры в мм

Обозначение штулок	Применение- мость	Обозначение конусов		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	d	d <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	c	c <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не бо- лее
		7:24	Морзе																
6103-0001		40	2	17,780	44,45	63	45	115	14,9	—	—	95		2,5		3	—		0,77
6103-0002			3	23,825				125	20,2	17	84								0,75
6103-0009		45	2	17,780	57,15	80	50	130	14,9	—	—	110	10		1			1	1,16
6103-0011			3	23,825				140	20,2	—	—								1,27
6103-0012			4	31,267					26,5	21	107					5			1,05
6103-0003		50	3	23,825	69,85	100	60	160	20,2	—	—	130		4,5			1		2,82
6103-0004			4	31,267				26,5	—	—	130								4,5
6103-0005			5	44,399			70	200	38,2	25	135		12		2			2	2,98
6103-0007		60			107,95	160	80	250		—	—	210							9,58
6103-0008			6	63,348			100	260	54,6	32	188								8,68

Примечание. Допускается для поверхности конуса Морзе 2 параметр шероховатости  $Ra \leq 0,8$  мкм по ГОСТ 2789—73.

Пример условного обозначения штулки для конца шпинделя 40 с конусом Морзе 2:

*Штулка 6103-0001 ГОСТ 13790—68*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3—5. **(Исключены, Изм. № 1).**

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.
  7. Размеры концов втулок конусностью 7:24 и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).
  8. (Исключен, Изм. № 1).
  9. Покрытие — Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.073—77, кроме наружной конусной поверхности и внутреннего конуса Морзе.
  10. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
  11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).
- 

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 16.09.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,17 уч.-изд. л.  
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1155