

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ
ЭЛЛИПСОВИДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ
СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ
18940—73Elongated carbide-tipped spherical ellipsoidal end milling
cutters for cutting hardworking steels and alloys.

Design and dimensions

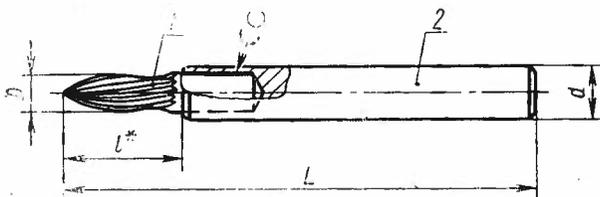
ОКП 99 1850

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 26 июня 1973 г. № 1557 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г.

1. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

1—фреза; 2—оправка

мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	d	L	l
2844-0661		4	6	70	16
2844-0662		6	8		20
2844-0663				100	
2844-0664		8	10		25
2844-0665				150	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Август 1993 г.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=8$ мм, длиной $L=100$ мм из твердого сплава марки ВК8:

Фреза 2844-0664 ВК8 ГОСТ 18940—73

2. Конструкция и размеры фрез (деталь 1) — по ГОСТ 18935—73.

3. Конструкция и размеры оправок (деталь 2) — по приложению к ГОСТ 18939—73.

4. Технические требования — по ГОСТ 18949—73.

5. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.