

**ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ РАСТОЧНЫЕ
С КОСЫМ КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА**

Конструкция и размеры

Carriage boring holders
with skew fastening of a cutter.
Design and dimensions

**ГОСТ
13070-67**

Взамен
МН 2527-61

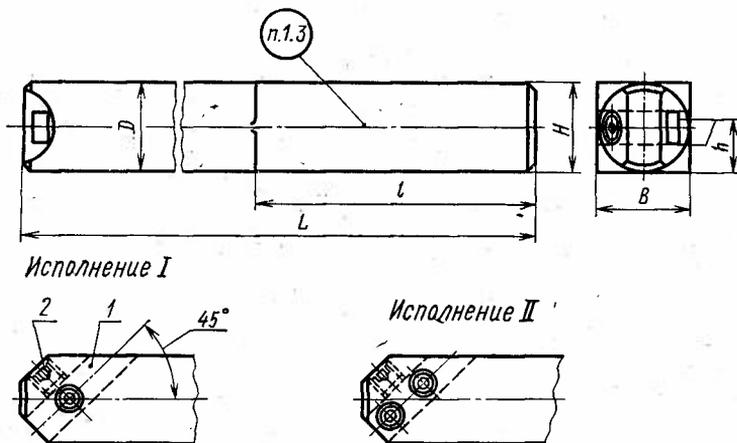
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ РАСТОЧНЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных расточных державок с косым креплением резца должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1



Таблица 1

| Обозначение державки | Применяемость | Исполнение | <i>h</i> | <i>H</i> | <i>B</i> | <i>L</i> | <i>D</i> | <i>l</i> | Сечение резца | Масса в кг |
|----------------------|---------------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------------|------------|
| | | | мм | | | | | | | |
| 6701-0131 | | I | 16 | 25 | 25 | 300 | 25 | 100 | 10×10 | 1,35 |
| 6701-0132 | | | 20 | 32 | 32 | 400 | 32 | 125 | 12×12 | 2,73 |
| 6701-0133 | | II | 25 | 40 | 40 | 500 | 40 | 150 | 16×16 | 5,41 |

Продолжение табл. 1

| Обозначение державки | Дет. 1. Корпус | | Дет. 2. Винт ГОСТ 8878—84 | |
|----------------------|----------------|--------------------|---------------------------|--------------------|
| | Количество | | | |
| | 1 | 2 | 3 | |
| | Обозначение | | | |
| 6701-0131 | 6701-0131/001 | В.М10—6g×12.33Н.05 | | — |
| 6701-0132 | 6701-0132/001 | В.М12—6g×12.33Н.05 | | — |
| 6701-0133 | 6701-0133/001 | — | | В.М12—6g×12.33Н.05 |

Пример условного обозначения державки $H=25$ мм, $B=25$ мм:

Державка 6701-0131 ГОСТ 13070—67

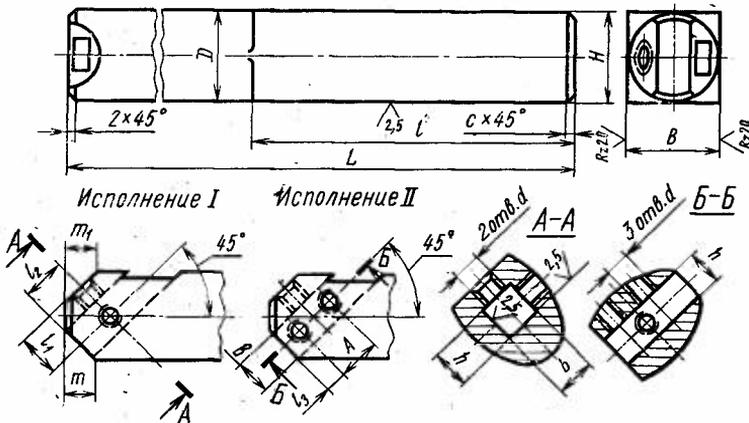
1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Rz_{40} ✓ (✓)



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | Исполнение | H | B | L | D | I | l_1 | l_2 | l_3 | A |
|---------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----|
| 6701-0131/001 | I | 25 | 25 | 300 | 25 | 100 | 12 | 10 | — | — |
| 6701-0132/001 | | 32 | 32 | 400 | 32 | 125 | 16 | 14 | — | — |
| 6701-0133/001 | II | 40 | 40 | 500 | 40 | 150 | 20 | — | 10 | 20 |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | m | m_1 | b (пред. откл. по Н12) | h | d кл. 3 | c | Масса в кг |
|---------------------|-----|-------|-----------------------------------|------|--------------|-----|---------------|
| 6701-0131/001 | 10 | 8 | 10 | 10,5 | M10 | 1 | 1,22 |
| 6701-0132/001 | 13 | 10 | 12 | 12,5 | M12 | 2 | 2,54 |
| 6701-0133/001 | | 13 | 16 | 16,5 | | | 5,13 |

Пример условного обозначения корпуса $H=25$ мм, $B=25$ мм:

Корпус 6701-0131/001 ГОСТ 13070—67.

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5... 41,5 HRC.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.