

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ЧИСТОВЫЕ ШИРОКИЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Carbide-tipped broad-nosed finishing
turning tools,
Design and dimensionsГОСТ
18881-73*

(СТ СЭВ 193-75)

Взамен
ГОСТ 6743-61
в части типа VI

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1973 г. № 1429 срок введения установлен

с 01.07.74

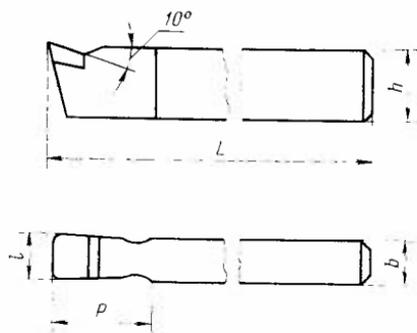
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные чистовые широкие резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 193-75.

2. Конструкция и основные размеры резцов указаны на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г., июне 1985 г. (ИУС № 6-81, 9-85).

Размеры в мм

Обозначение резцов	Применя- емость	Сечение резца $h \times b$	L	P	I	Тип пласти- ны по ГОСТ 25395—82
2120—0062		10×10	90	10	10	01
2120—0063		12×12	100	12	12	
2120—0051		16×10	100	16	10	
2120—0064		16×16	110	16	16	
2120—0052		20×12	125	20	12	
2120—0065		20×20	125	20	20	
2120—0053		25×16	140	25	16	
2120—0066		25×25	140	25	25	
2120—0054		32×20	170	32	20	
2120—0067		32×32	170	32	32	
2120—0055		40×25	200	40	25	
2120—0068		40×40	200	40	40	
2120—0069		50×32	240	50	32	

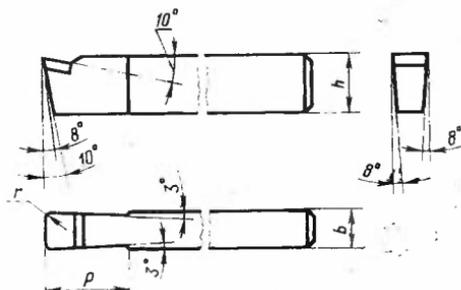
Пример условного обозначения резца, сечением $h \times b = 25 \times 16$ мм, с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2120-0053 ВК 6 ГОСТ 18881—73

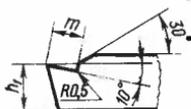
- 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)
3. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.
4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.
5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18877—73.
6. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.
7. (Исключен, Изм. № 2).

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на чертеже и в таблице.



Гнездо под пластину



Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	r	ρ	m	h_1	Обозначение пластины по ГОСТ 25395—82
10×10	0,5	10	4,5	5,8	01352
12×12	0,5	12	6,2	6,8	01372
16×10	0,5	16	4,5	11,8	01352
16×16	0,5	16	7,8	9,8	01392
20×12	0,5	20	6,2	14,8	01372
20×20	1,0	20	9,4	12,7	01152
25×16	0,5	25	7,8	18,8	01392
25×25	1,0	25	11,1	16,7	01412
32×20	1,0	32	9,4	24,2	01152
32×32	1,0	32	14,5	21,1	01432
40×25	1,0	40	11,1	31,2	01412
40×40	1,0	40	17,7	27,0	01452
50×32	1,0	50	14,5	39,1	01432

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)