

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ПЛАСТМАСС
ТИПА ГЕТИНАКС****ГОСТ
20318—74*****Конструкция и размеры**Disk type milling cutters for cutting
plastics micarta type.
Construction and dimensions**Взамен
МН 3639—62,
МН 3640—62**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1974 г. № 2627 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на дисковые фрезы диаметром от 100 до 200 мм с разнонаправленными зубьями и диаметром 315 и 400 мм с мелкими зубьями, предназначенные для резки пластмасс типа гетинакс на основе бумаги.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2296—72 в части размеров фрез D и d .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

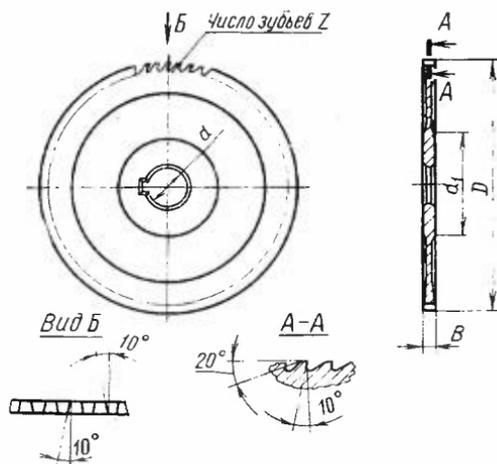
2. Конструкция и размеры фрез диаметром от 100 до 200 мм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1; фрез диаметром 315 и 400 мм — указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1980 г. (ИУС № 12—80).



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

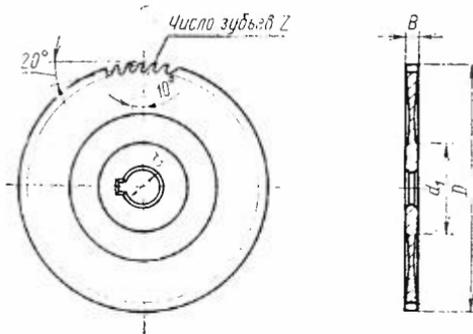
| Обозначение фрез | Применяемость | D | B | d | d_1 | z |
|------------------|---------------|-----|-----|-----|-------|-----|
| 3420-3055 | | 100 | 2,0 | 22 | 34 | 46 |
| 3420-3056 | | 125 | 2,5 | 27 | 45 | 56 |
| 3420-3053 | | 160 | | 32 | 47 | 72 |
| 3420-3054 | | 200 | 3,0 | | 63 | 90 |

Примечания: 1. Фрезы диаметром 100 мм допускается изготавливать с посадочным отверстием $d=27$ мм.

2. Фрезы диаметром 125 мм допускается изготавливать с посадочным отверстием $d=22$ мм.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=200$ мм:

Фреза 3420-3054 ГОСТ 20318—74



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

| Обозначение фрез | Применяемость | D | B | d | d_1 | z |
|------------------|---------------|-----|-----|-----|-------|-----|
| 3420-3103 | | 315 | 4 | 40 | 80 | 112 |
| 3420-3102 | | 400 | 5 | 50 | 140 | 140 |

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=400$ мм:

Фреза 3420-3102 ГОСТ 20318—74

3. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез указаны в рекомендуемом приложении.

4. Рекомендации по применению и эксплуатации фрез — по ГОСТ 20317—74.

5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

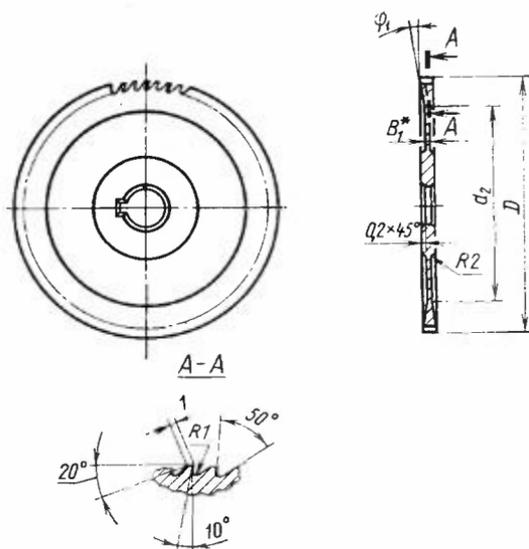
6. Фрезы диаметром 100 мм в централизованном порядке должны изготавливаться без шпоночного паза.

По заказу потребителей указанные фрезы должны изготавливаться со шпоночным пазом.

7. Технические требования — по ГОСТ 20329—74.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ

1. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез диаметром от 100 до 200 мм с разнонаправленными зубьями должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

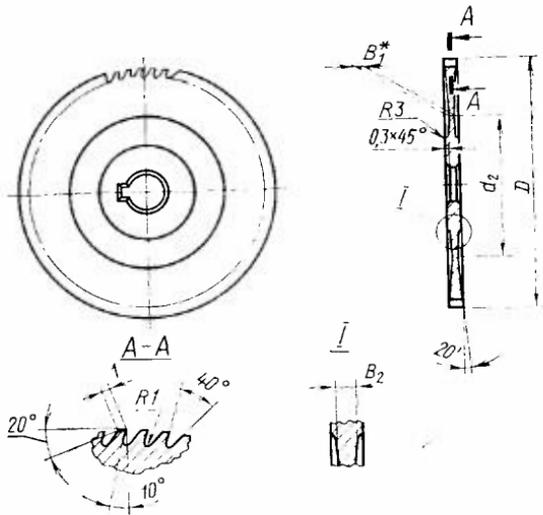
Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

| D | B_1 | d_2 | Φ_1 |
|-----|-------|-------|---------------|
| 100 | 1,7 | 80 | 1° |
| 125 | 2,0 | 105 | $1^\circ 30'$ |
| 160 | | 140 | |
| 200 | 2,3 | 180 | 2° |

2. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез диаметром 315 и 400 мм с мелкими зубьями должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

| мм | | | |
|-----|-------|-------|-------|
| D | B_1 | B_2 | d_2 |
| 315 | 3,2 | 3,6 | 175 |
| 400 | 4,1 | 4,5 | 240 |