

3055-69



3055-69

3385-69

4087-69

4088-69

4090-69

4734-4736-69

8918-69

8921-8924-69

9047-9049-69

9052-69

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

9057-9060-69

14724-14743-69

в 143елл +

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть седьмая

ГОСТ 3055-69, ГОСТ 3385-69, ГОСТ 4087-69, ГОСТ 4088-69,
ГОСТ 4090-69, ГОСТ 4734-69 — ГОСТ 4736-69, ГОСТ 8918-69,
ГОСТ 8921-69 — ГОСТ 8924-69, ГОСТ 9047-69 — ГОСТ 9049-69,
ГОСТ 9052-69, ГОСТ 9057-69 — ГОСТ 9060-69, ГОСТ 14724-69 —
ГОСТ 14743-69

Издание официальное

Цена 55 коп

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть седьмая

ГОСТ 3055—69, ГОСТ 3385—69, ГОСТ 4087—69, ГОСТ 4088—69,
ГОСТ 4090—69, ГОСТ 4734-69 — ГОСТ 4736-69, ГОСТ 8918—69,
ГОСТ 8921-69 — ГОСТ 8924-69, ГОСТ 9047-69 — ГОСТ 9049-69,
ГОСТ 9052—69, ГОСТ 9057-69 — ГОСТ 9060-69, ГОСТ 14724-69 —
ГОСТ 14743-69

Издание официальное

МОСКВА — 1985

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

Конструкция и размеры

Swing bolts.
Construction and dimensionsГОСТ
14724-69*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

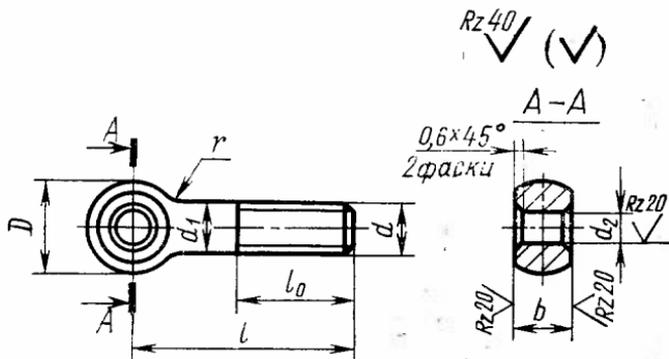
Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 . . . 39,5 HRC₃.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

4

Стр. 2 ГОСТ 14724-69

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	f ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0551		M5	25	±0,8	10	5	5	6	16	—	2,5	0,25	0,004
7002-0552	32		22							0,005			
7002-0553	40		30							0,006			
7002-0554	50		±1,5	0,008									
7002-0555	60			0,010									
7002-0556		M6	32	±0,8	12	6	6	8	20	—	4,0	0,3	0,009
7002-0557	40		25							0,011			
7002-0558	50		35							0,013			
7002-0559	60		±1,5	0,015									
7002-0560	70			0,017									
7002-0561		M8	40	±0,8	16	8	8	10	25	—	4,0	0,3	0,020
7002-0562	50		35							0,024			
7002-0563	60		45							0,028			
7002-0564	70		±1,5	0,032									
7002-0565	80			0,036									
7002-0566	90			55						0,040			
7002-0567	100			0,044									

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈				
			Номинал.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная							
7002-0568	М10		50	±0,8	20	10	10	12	30	—	4,0		0,042				
7002-0569			60							50				0,048			
7002-0570			70							0,054							
7002-0571			80												60		
7002-0572			90	0,060													
7002-0573			100												0,066		
7002-0574			110													70	
7002-0575			125													0,073	
7002-0576	60	±1,5	20		10		—	0,4	0,088								
7002-0577	70										55						
7002-0578	80									0,059							
7002-0579	90										65						
7002-0580	100			0,068													
7002-0581	110										75						
7002-0582	125										0,077						
7002-0583	140											90					
7002-0584	160	±1,8			12	14	40	6,0	0,086								
																	0,103
																	0,117
																0,130	
																0,148	

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0585		M16	70	±1,8	28	16	12	18	50	—	6,0	0,5	0,135
7002-0586	80		0,151										
7002-0587	90		65							0,167			
7002-0588	100		75							0,183			
7002-0589	110		90							0,198			
7002-0590	125		±2,0	110						0,222			
7002-0591	140			0,246									
7002-0592	160			110						0,277			
7002-0593	180			0,309									
7002-0594	200			0,341									
7002-0595	M20	90	±1,8	34	20	16	22	60	70	0,6	0,266		
7002-0596		100							80		0,291		
7002-0597		110							95		0,316		
7002-0598		125							110		0,353		
7002-0599		140							0,390				
7002-0600		160	±2,0						110		0,435		
7002-0601		180							0,485				
7002-0602		200							125		0,534		
7002-0603		220							0,583				
7002-0604		250							±2,5		0,657		

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0605		M24	100	±1,8	42	24	20	25	60	—	10,0	0,7	0,420
7002-0606	110		0,456										
7002-0607	125		0,509										
7002-0608	140		0,563										
7002-0609	160		0,628										
7002-0610	180		0,699										
7002-0611	200		±2,0	70					110	0,770			
7002-0612	220								0,841				
7002-0613	250								0,947				
7002-0614	280		±2,5						80	125			1,054
7002-0615	125									0,841			
7002-0616	140									0,934			
7002-0617	160	±2,0	110	95	1,037								
7002-0618	180			1,148									
7002-0619	200			1,259									
7002-0620	220	±2,5		125	110	1,370							
7002-0621	250					1,536							
7002-0622	280					1,703							
7002-0623	320	±3,0					1,925						

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по d11)	l ₀		r	Δ*	Масса**, кг ≈
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0624		M36	140	±2,0	65	36	32	40	100	125	16,0	1,0	1,445
7002-0625	160		1,605										
7002-0626	180		1,765										
7002-0627	200		±2,5	140									1,925
7002-0628	220												2,084
7002-0629	250		±3,0	140									2,324
7002-0630	280												2,564
7002-0631	320												2,883

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

** Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы l₀.

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы l₀, размерами d=M5, l=32 мм:

Болт 7002-0552 ГОСТ 14724—69

То же, с увеличенной длиной резьбы l₀:

Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов—h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допуск перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы—по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. (Отменен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

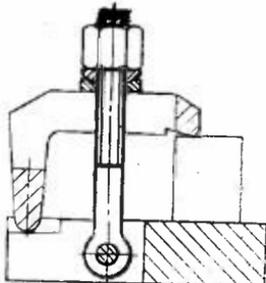
11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

ПРИЛОЖЕНИЕ

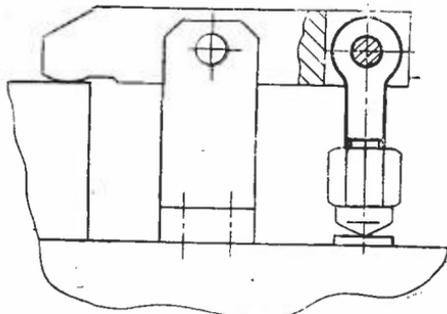
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

Пример 1



Пример 2



Изменение № 2 ГОСТ 14724—69 Болты откидные. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$.

Таблица. Графа d . Исключить слова: «(пред. откл. по $g\ 8$)».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение изменения к ГОСТ 14724—69)

Пункт 4. Заменить слова: «валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{H14}{2}$ » на « $h\ 14$,

$\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — $6g$ по ГОСТ 16093—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 12: «12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)