

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
КОРОНКАМИ****ГОСТ
20535—75*****Конструкция и размеры****Thread shank end mills with solid carbide tips.
Construction and dimensions****Ваамен
МН 4170—62**

ОКП 39 1853

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 февраля 1975 г. № 512 срок введения установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные твердосплавными коронками, диаметром от 10 до 22 мм, предназначенные для обработки сталей с $\sigma_{\text{пч}}$ до 75 МПа (кгс/мм^2).

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

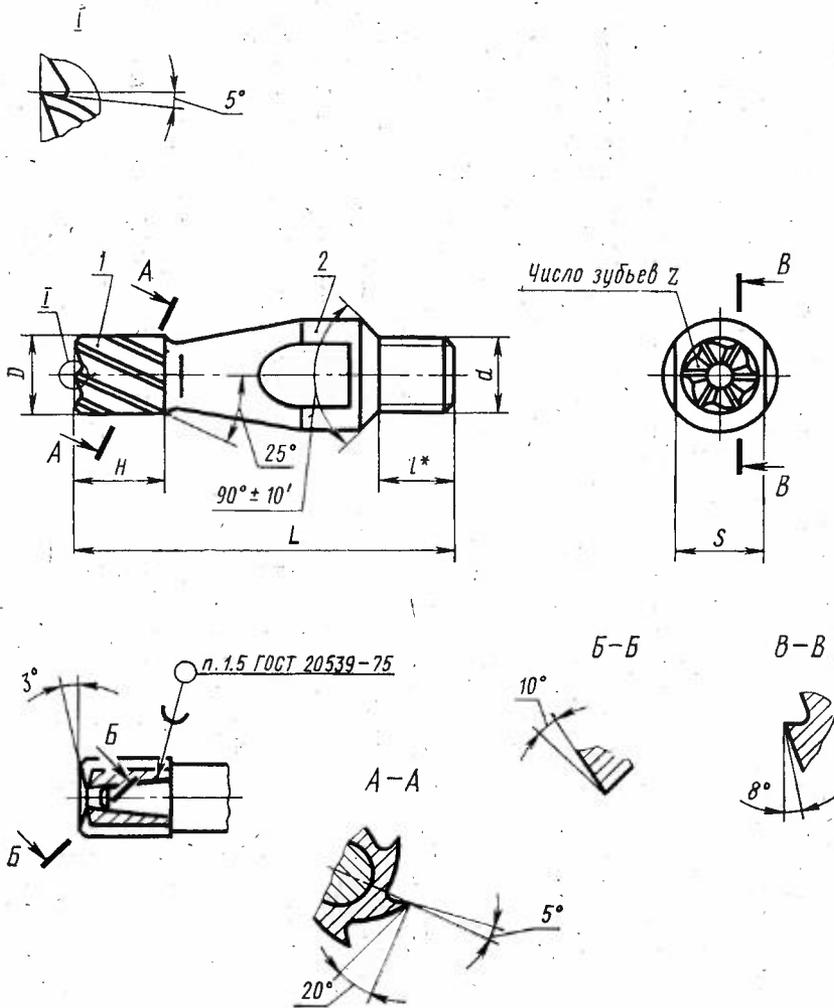
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в январе 1980 г. и в декабре 1987 г.

(ИУС 3—80, ИУС 4—87)



* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры в мм

| Обозначение фрез | Применяемость | D | | L | H | d | l | S | Число зубьев z | Поз. 1. Коронка по ГОСТ 20771—82 Кол. 1 | Поз. 2. Оправка. Кол. 1 |
|------------------|---------------|---------|---------|----|-------|---------------|---------------|-------|----------------|--|-------------------------------|
| | | 1-й ряд | 2-й ряд | | | | | | | | |
| 2229-0401 | | 10 | — | 70 | 10 | M16—6h | 15 | 19 | 6 | 35010 | 2229-0401/001 |
| 2229-0402 | | 12 | — | | 12 | | | | | 35030 | 2229-0402/001 |
| 2229-0403 | | — | 14 | | 8 | | | | | 35050 | 2229-0403/001 |
| 2229-0404 | | 16 | — | 80 | 18 | 35070 | 2229-0404/001 | | | | |
| 2229-0405 | | | | 10 | 35090 | 2229-0405/001 | | | | | |
| 2229-0406 | | | | 90 | 20 | 35110 | 2229-0406/001 | | | | |
| 2229-0407 | | — | 18 | 80 | 10 | M20—6h | 20 | 27 | 8 | 35130 | 2229-0407/001 |
| 2229-0408 | | — | 20 | 20 | 35150 | | | | | 2229-0408/001 | |
| 2229-0409 | | 20 | — | 90 | 15 | | | | | 35170 | 2229-0409/001 |
| 2229-0410 | | — | 22 | | | | | 35190 | | 2229-0410/001 | |

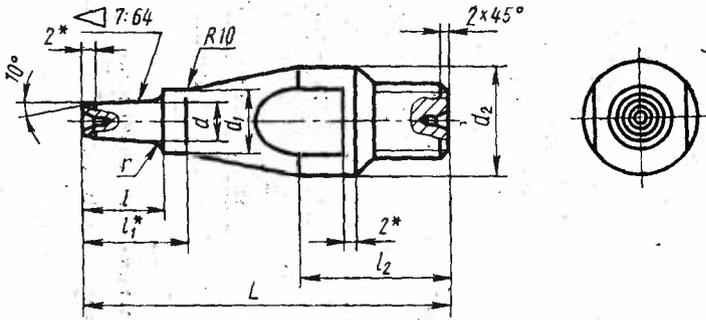
Примечание. Фрезы по 1-му ряду диаметров являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=16$ мм, $H=20$ мм:

Фреза 2229-0406 ГОСТ 20535—75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

мм

| Обозначение оправок | D фрезы | L | l | l ₁ | l ₂ | d | d ₁ | d ₂ | r |
|---------------------|---------|----|----|----------------|----------------|------|----------------|----------------|-----|
| 2229-0401/001 | 10 | 68 | 8 | 13 | 30 | 4,3 | 9 | 22 | 0,4 |
| 2229-0402/001 | 12 | | 10 | 16 | | 5,5 | 11 | | |
| 2229-0403/001 | 14 | | 6 | 13 | | 6,5 | 13 | | |
| 2229-0404/001 | 16 | 73 | 16 | 20 | 40 | 7,8 | 14 | 32 | 0,5 |
| 2229-0405/001 | | 78 | 8 | 13 | | | | | |
| 2229-0406/001 | 18 | 88 | 18 | 23 | 40 | 9,2 | 16 | 32 | 0,6 |
| 2229-0407/001 | | 78 | 8 | 13 | | | | | |
| 2229-0408/001 | | 18 | 18 | 23 | | | | | |
| 2229-0409/001 | 20 | 88 | 13 | 18 | 40 | 10,5 | 17 | 32 | 0,6 |
| 2229-0410/001 | 22 | | | | | 11,8 | 18 | | |

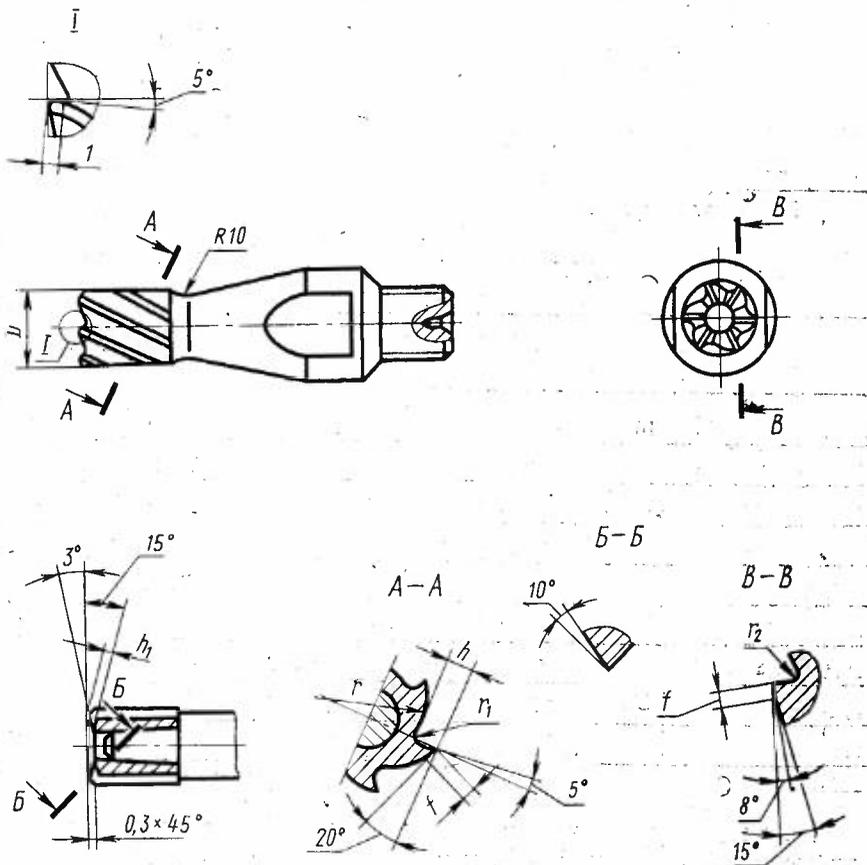
Пример условного обозначения оправки для фрезы диаметром $D=16$ мм, $H=20$ мм:

Оправка 2229-0406/001 ГОСТ 20535—75

4. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.
5. Технические условия — по ГОСТ 20539—75.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

Конструктивные элементы фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



MM

| D | h | h_1 | r | r_1 | r_2 | f | | |
|-----|-----|-------|------|-------|-------|-----|-----|-----|
| 10 | 2,1 | 1,3 | 7,5 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | | |
| 12 | 2,3 | 1,5 | 9,0 | 0,4 | | 0,5 | 0,5 | |
| 14 | 2,5 | | 11,0 | 0,5 | | | | |
| 16 | 2,7 | 1,8 | 11,5 | 0,8 | 0,4 | 0,6 | | |
| 18 | 3,0 | 2,0 | 12,8 | | | 0,8 | 0,4 | 0,8 |
| 20 | 3,2 | | 14,4 | | | | | |
| 22 | 3,5 | | 16,0 | | | | | |