

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ  
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ,  
ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ  
КОРОНКАМИ****ГОСТ  
20535—75\*****Конструкция и размеры****Thread shank end mills with solid carbide tips.  
Construction and dimensions****Ваамен  
МН 4170—62**

ОКП 39 1853

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 февраля 1975 г. № 512 срок введения установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные твердосплавными коронками, диаметром от 10 до 22 мм, предназначенные для обработки сталей с  $\sigma_{\text{пч}}$  до 75 МПа ( $\text{кгс/мм}^2$ ).

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

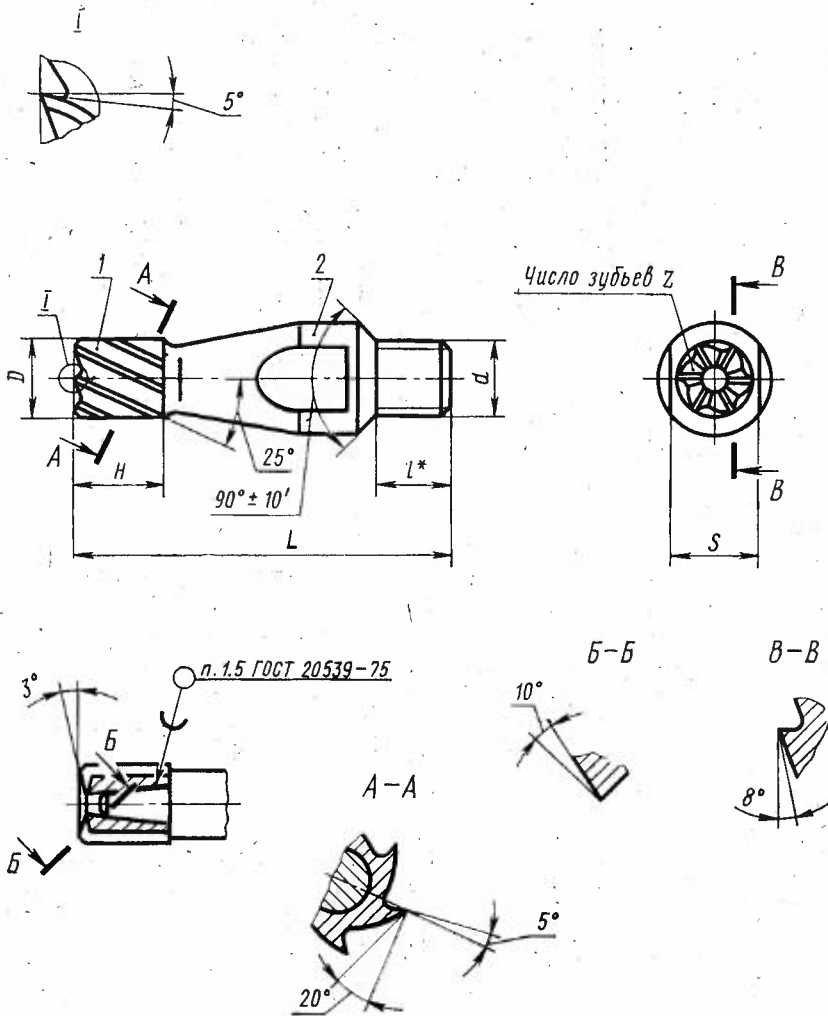
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в январе 1980 г. и в декабре 1987 г.

(ИУС 3—80, ИУС 4—87)



\* Размер для справок.

Черт. 1

## Размеры в мм

Обозначение фрез	Применяемость	D		L	H	d	l	S	Число зубьев z	Поз. 1. Коронка по ГОСТ 20771—82 Кол. 1	Поз. 2. Оправка. Кол. 1
		1-й ряд	2-й ряд								
2229-0401		10	—	70	10	M16—6h	15	19	6	35010	2229-0401/001
2229-0402		12	—		12					35030	2229-0402/001
2229-0403		—	14		8					35050	2229-0403/001
2229-0404		16	—	80	18	35070	2229-0404/001				
2229-0405				10	35090	2229-0405/001					
2229-0406				90	20	35110	2229-0406/001				
2229-0407		—	18	80	10	M20—6h	20	27	8	35130	2229-0407/001
2229-0408		—	20	20	35150					2229-0408/001	
2229-0409		20	—	90	15					35170	2229-0409/001
2229-0410		—	22			35190	2229-0410/001				

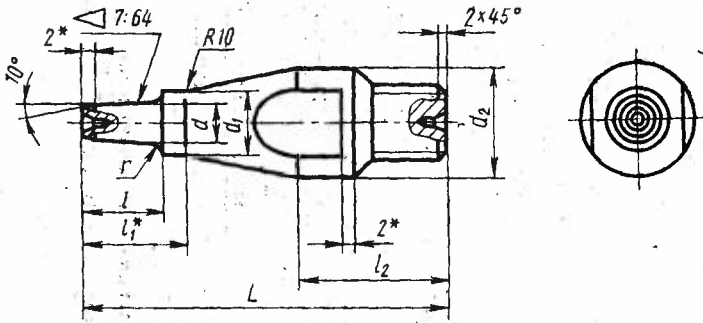
Примечание. Фрезы по 1-му ряду диаметров являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения фрезы диаметром  $D=16$  мм,  $H=20$  мм:

Фреза 2229-0406 ГОСТ 20535—75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение оправок	D фрезы	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	r
2229-0401/001	10	68	8	13	30	4,3	9	22	0,4
2229-0402/001	12		10	16		5,5	11		
2229-0403/001	14		6	13		6,5	13		
2229-0404/001		73	16	20	40	7,8	14	32	
2229-0405/001	16	78	8	13					
2229-0406/001		88	18	23					
2229-0407/001	18	78	8	13	40	9,2	16	32	0,6
2229-0408/001			18	23					
2229-0409/001	20	88	13	18	40	10,5	17	32	0,6
2229-0410/001	22					11,8	18		

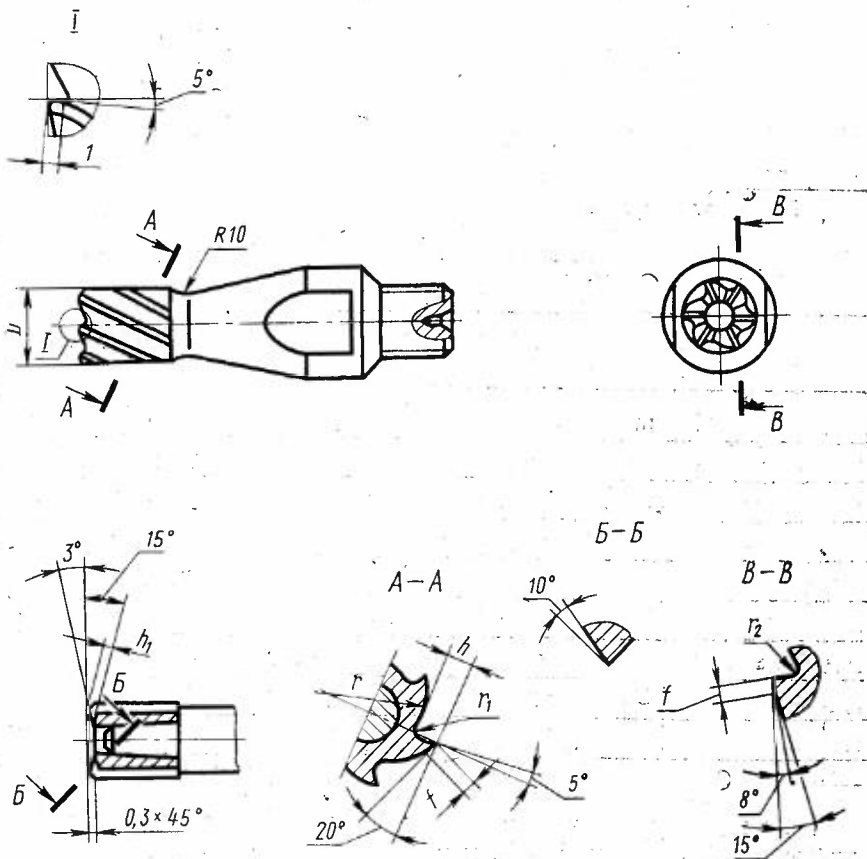
Пример условного обозначения оправки для фрезы диаметром  $D=16$  мм,  $H=20$  мм:

Оправка 2229-0406/001 ГОСТ 20535—75

4. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.
5. Технические условия — по ГОСТ 20539—75.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

Конструктивные элементы фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



MM

$D$	$h$	$h_1$	$r$	$r_1$	$r_2$	$f$		
10	2,1	1,3	7,5	0,3	0,3	0,4		
12	2,3	1,5	9,0	0,4		0,5	0,5	
14	2,5		11,0	0,5				
16	2,7	1,8	11,5	0,8	0,4	0,6		
18	3,0	2,0	12,8			0,8	0,4	0,8
20	3,2		14,4					
22	3,5		16,0					