

ОСИ ДЛЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ИНСТРУМЕНТАГОСТ
13060-67

Конструкция и размеры

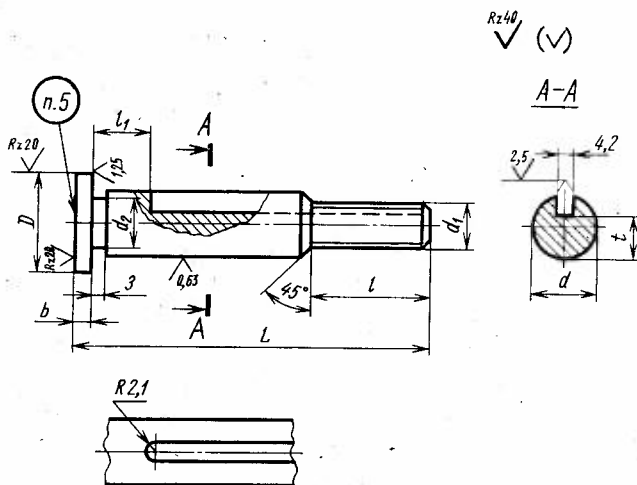
Axles for accessory tools.
Design and dimensionsВзамен
МН 2514-61
в части осей

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение оси | Применя- емость | d (пред. откл. по $h7$) | L | D | d_1 кл. 3 | d_2 | l | l_1 | b | t | Масса в кг |
|--------------------|--------------------|-------------------------------------|-----|-----|----------------|-------|-----|-------|-----|-----|---------------|
| 6030-0761 | | 12 | 65 | 18 | M10 | 11,5 | 25 | 15 | 3 | 9,5 | 0,05 |
| 6030-0762 | | | 75 | | | | 27 | 25 | | | 0,09 |
| 6030-0763 | | 16 | | 22 | M12 | 15,5 | 28 | 20 | 4 | 13 | 0,10 |
| 6030-0764 | | | 85 | | | | 30 | 30 | | | 0,15 |

Пример условного обозначения оси $d=12$ мм,
 $L=65$ мм:

Ось 6030—0761 ГОСТ 13060—67

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.
3. Твердость — 41,5 . . 46,5 HRC_s.
4. Остальные технические требования — по ГОСТ 13072—67.
5. Маркировка должна содержать обозначение оси и товарный знак.