

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ
ТИПА 24

Конструкция и размеры

ГОСТ
25409—90

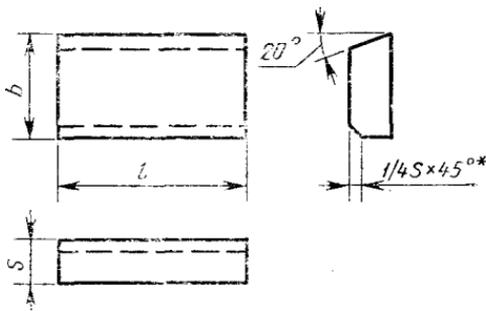
Hard metal brazed tips, type 24.
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для дисковых концевых фрез и торцево-цилиндрических фрез к агрегатным станкам.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер для пресс-форм.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение пластин	l	b	s	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
24010	6	7		№ 2, № 7, № 10	№ 8, № 9, № 11	№ 1, № 3, № 4, № 5, № 13
24050	8			№ 2, № 7, № 10	№ 8, № 9, № 11	№ 1, № 3, № 4, № 5, № 13
24070	10	5	3,0	№ 2, № 7, № 10	№ 8, № 9, № 11	№ 1, № 3, № 4, № 5, № 13
24090		7		№ 2, № 7, № 10	№ 1, № 3, № 8, № 9, № 11	№ 4, № 5, № 13
24770	12			№ 2, № 3, № 7, № 10	№ 1, № 8, № 9, № 11	№ 4, № 5, № 13
24130	14			9	3,5	№ 2, № 3, № 7, № 10
24170		16	№ 2, № 3, № 7, № 10	№ 1, № 4, № 5, № 8, № 9, № 11		№ 13
24210	18			№ 2, № 3, № 4, № 7, № 10	№ 1, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 13
24250	20			10	№ 2, № 3, № 4, № 7, № 10	№ 1, № 5, № 8, № 9, № 11
24270	22	14		№ 3, № 4, № 7, № 10	№ 2, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 13
24290		10		№ 3, № 4, № 7, № 10	№ 2, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 13
24470	25		4,0	№ 3, № 4, № 10	№ 5, № 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 13
24790				14	№ 3, № 4, № 7, № 10	№ 2, № 5, № 8, № 9, № 11
24870	28			№ 3, № 4, № 10	№ 5, № 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 13
24550				10	№ 3, № 4, № 10	№ 2, № 5, № 8, № 9, № 11, № 13
24570	32	14		№ 4, № 10	№ 3, № 5, № 7, № 8, № 9, № 11, № 13	№ 1, № 2, № 3
24590	36			№ 4, № 10	№ 5, № 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 3, № 13
24650	40		5,0	№ 4, № 10	№ 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 3, № 13
24850	45			№ 4, № 10	№ 7, № 8, № 9, № 11	№ 5, № 13

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 1 — Т30К4; № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 5 — ТТ10К8-Б; № 7 — ВК3, ВК3-М; № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ; № 13 — Т8К7.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок									
	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ	Т8К7
24010	1,08	1,27	1,28	1,45	1,55	1,71	1,69	1,67	1,68	1,48
24050	1,46	1,71	1,73	1,95	2,09	2,31	2,27	2,24	2,26	1,99
24070	1,25	1,47	1,48	1,66	1,78	1,97	1,94	1,92	1,93	1,70
24090	1,82	2,14	2,16	2,43	2,60	2,88	2,83	2,80	2,82	2,49
24770	2,19	2,57	2,59	2,92	3,13	3,46	3,40	3,36	3,38	2,99
24130	3,31	3,80	3,92	4,42	4,73	5,23	5,15	5,09	5,13	4,52
24170	3,87	4,56	4,59	5,17	5,53	6,13	6,03	5,95	5,99	5,29
24210	4,40	5,20	5,20	5,90	6,31	7,00	6,85	6,80	6,85	6,04
24250	5,00	5,85	5,90	6,65	7,12	7,85	7,75	7,65	7,70	6,80
24270	7,00	8,25	8,30	9,40	10,10	11,10	11,00	10,80	10,88	9,52
24290	7,70	9,10	9,15	10,30	11,00	12,20	12,00	11,90	11,98	10,50
24470	11,10	13,00	13,10	14,80	15,80	17,50	17,30	17,10	17,22	15,10
24790	8,75	10,30	10,40	11,70	12,50	13,90	13,60	13,50	13,59	12,00
24870	12,60	14,80	14,90	16,80	18,00	19,90	19,60	19,40	19,54	17,20
24550	14,10	16,60	16,70	18,80	20,10	22,30	22,00	21,70	21,85	19,20
24570	16,00	18,90	19,00	21,50	23,00	25,50	25,00	24,80	24,97	22,00
24590	18,10	21,50	21,40	24,20	25,90	28,70	28,20	28,00	28,20	24,80
24650	24,90	29,30	29,50	33,30	35,60	39,40	38,80	38,30	38,57	34,10
24850	28,00	33,00	33,20	37,40	40,00	44,40	43,60	43,10	43,40	38,30

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; **А. И. Скрипник**, канд. техн. наук; **Э. Ф. Эйхманс**, канд. техн. наук; **Е. Г. Скрипник**; **Н. И. Литвинюк**; **Л. В. Мытарева**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2762

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25409—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3