

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 60°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter fitting
at 60° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21222-75*****Взамен
МН 2646-61**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более															
6300-0651			От 75 до 90		50	16×16	300	12,2	31		150,5			75,0	40,0	38	40				1	3,44														
6300-0652							13,0	63,5						41,5	2																					
6300-0653							12,2	75,0						40,0																						
6300-0654			13,0	63,5	41,5	5																														
6300-0655	1		От 85 до 115	5	63																		20×20	340	12,2	38		190,5	163		75,0	40,0	40	51		
6300-0656								13,0	63,5	41,5	5																									
6300-0657			12,2	75,0	40,0	5																														
6300-0658			13,0	63,5	41,5						5																									
6300-0659			От 110 до 140	Морзе	80	25×25	280	12,2	48														130,5					75,0	40,0	50			63	3		
6300-0661			13,0				63,5	41,5			5																									
6300-0662			От 135 до 180		100	32×32	280	12,2	62														130,5							75,0		40,0	70	82	5	
6300-0663			13,0				63,5	41,5			5																									
6300-0664	2		От 75 до 90	6	50	16×16	360	16,2	31	63,8													150,0				218				85,0	40,0	38	40	2	2,0
6300-0665											16,3	63,5	41,5	5																						
6300-0666			16,2	75,0	40,0	5																														
6300-0667			16,3	63,5	41,5									5																						
							530	16,3			320,0												85,0			40,0										
														57,0	35,0								8,58													

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более								
6300-0668							400	16,2			190,0			85,0	40,0							8,30							
6300-0669		2	От 85 до 115		63	20×20		16,3	38	63,8			218	57,0	35,0	40	51	2											
6300-0671							600	16,2				390,0			85,0				40,0										
6300-0672								16,3						57,0	35,0														
6300-0673		1	От 110 до 140	Морзе	6			16,2	48		240,0			85,0	40,0														
6300-0674							450	16,3				500,0	225		57,0	35,0	50	63	3	2,0							12,62		
6300-0675							710	16,2				500,0	225		85,0	40,0											5	22,82	
6300-0676								16,3							57,0	35,0													
6300-0677								16,2							85,0	40,0													
6300-0678			От 135 до 180		100	32×32	340	16,3			130,0			57,0	35,0	70	82	5				10,42							
6300-0679								19,3						100,0	45,0														
6300-0681		2	От 75 до 90	Метрический	80			19,0	31		160,0			64,0	43,0	38	40												
6300-0682							530	19,3				310,0		100,0	45,0														
6300-0683								19,0							64,0	43,0													11,70
6300-0684								19,3							80,4					228	100,0	45,0			2	2,5			
6300-0685								19,0										200,0			100,0	45,0							11,92
6300-0686			От 85 до 115		63	20×20		19,0	38					64,0	43,0	40	51												
6300-0687							630	19,3					410,0			100,0	45,0							16,86					
								19,0						64,0	43,0														

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более		
6300-0688							480	19,3			260,0			100,0	45,0							16,64	
6300-0689		2	От 110 до 140		80	25×25		19,0	48	80,4			228	64,0	43,0	50	63	3					
6300-0691							710	19,3				100,0		45,0									
6300-0692								19,0			490,0			64,0	43,0							25,70	
6300-0693		1	От 135 до 180		80			19,3	62		120,0			100,0	45,0	70	82						
6300-0694							100	19,0					64,0	43,0									
6300-0695			От 170 до 210		100	32×32		19,3	78		140,0		235	100,0	45,0	85	100	5			5	5	
6300-0696		125					19,0					64,0		43,0									
6300-0697								26,3			160,0			112,0	52,0						2,5		
6300-0698							420	26,0					70,0	51,0									
6300-0699			От 75 до 90		50	16×16		26,3	31		300,0			112,0	52,0	38	40						
6300-0701		560					26,0					70,0	51,0										
6300-0702		2			100			26,3		100,5	190,0		270	112,0	52,0							2	
6300-0703							450	26,0						70,0	51,0								
6300-0704			От 85 до 115		63	20×20		26,0	38		410,0			112,0	52,0	40	51						
6300-0705		670					26,3					70,0	51,0										
								26,0															23,15

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более			
6300-0706	2	Метрический	От 110 до 140		80	25×25	500	26,3	48		240,0			112,0	52,0	50	63	3				21,70		
6300-0707							26,0	70,0						51,0										
6300-0708							26,3	112,0						52,0										
6300-0709							26,0	490,0						70,0	51,0									
6300-0711							560	26,3						112,0	52,0									
6300-0712			100	100	От 135 до 180		32×32	850	26,0	62	100,5		300,0		270	70,0	51,0	70	82		2,5			30,50
6300-0713									26,3							112,0	52,0							
6300-0714									26,0							590,0	70,0							51,0
6300-0715									26,3							112,0	52,0							
6300-0716									26,0							78	140,0							70,0
6300-0717	1		От 170 до 210		125	400	26,3	78			275			112,0	52,0	85	100				5	24,65		
6300-0718							26,0							70,0	51,0									
6300-0718			От 200 до 260		160	40×40	450	26,3	98		190,0			112,0	52,0	110	130					38,65		
6300-0718							26,0	70,0						51,0										

Примечание. Оправки с размером $l_2=75,0, 85,0, 100,0$ и $112,0$ мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 5, размерами $D=50$ мм, $L=300$ мм и $l_2=75,0$ мм:

Оправка 6300-0651 ГОСТ 21222-75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н4, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировка: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.