



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ  
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ  
УПРАВЛЕНИЕМ. ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ  
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПОЛУЧИСТОВЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 27287—87  
(СТ СЭВ 5588—86)**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧИСЛОВОМ  
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ  
ПОЛУЧИСТОВЫЕ

ГОСТ  
27287—87

Основные размеры

Numerically controlled metal-cutting machine tools.  
Semi-finishing adjustable boring bars.  
Basic dimensions

(СТ СЭВ 5588—86)

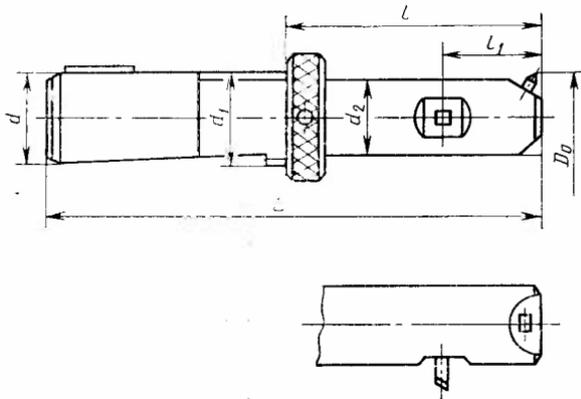
ОКП 39 2881

Дата введения 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные регулируемые получистовые оправки к державкам, применяемые на расточных, сверлильных и фрезерных станках с числовым программным управлением.

1. Основные размеры расточных регулируемых оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 27287—87

мм

| d  | d <sub>1</sub> | L   | d <sub>2</sub> | l        |          | l <sub>1</sub><br>не менее | Диаметр<br>растачивания<br>D <sub>0</sub> |              |
|----|----------------|-----|----------------|----------|----------|----------------------------|---|--------------|
|    |                |     |                | не менее | не более |                            |   |              |
| 28 | Tr 28×2        | 183 | 19             | 100      | 135      | 25                         | От 20 до 32                               |              |
|    |                |     | 25             |          |          | 35                         | От 30 до 44                               |              |
|    |                | 213 | 32             | 130      | 165      | 45                         | От 43 до 58                               |              |
|    |                |     | 40             |          |          | 45                         | От 56 до 72                               |              |
| 36 | Tr 36×2        | 204 | 19             | 100      | 135      | 25                         | От 20 до 32                               |              |
|    |                |     | 25             |          |          | 35                         | От 30 до 44                               |              |
|    |                | 234 | 32             | 130      | 165      | 35                         | 45  | От 43 до 58  |
|    |                |     | 264            |          |          |                            |   | 40           |
|    |                | 234 | 40             | 130      | 170      | 45                         | 50  | От 66 до 90  |
|    |                |     |                |          |          |                            |   | 264          |
|    |                | 234 | 50             | 130      | 170      | 45                         | 50  | От 66 до 90  |
|    |                |     |                |          |          |                            |   | 264          |
|    |                | 234 | 63             | 130      | 175      | 50                         | 50  | От 88 до 120 |
|    |                |     |                |          |          |                            |   | 264          |
| 36 | Tr 36×3        | 204 | 19             | 100      | 135      | 25                         | От 20 до 32                               |              |
|    |                |     | 25             |          |          | 35                         | От 30 до 44                               |              |
|    |                | 234 | 32             | 130      | 165      | 35                         | 45  | От 43 до 58  |
|    |                |     | 264            |          |          |                            |   | 40           |
|    |                | 234 | 40             | 130      | 170      | 45                         | 50  | От 66 до 90  |
|    |                |     |                |          |          |                            |   | 264          |
|    |                | 234 | 50             | 130      | 170      | 45                         | 50  | От 66 до 90  |
|    |                |     |                |          |          |                            |   | 264          |
|    |                | 234 | 63             | 130      | 175      | 50                         | 50  | От 88 до 120 |
|    |                |     |                |          |          |                            |   | 264          |
| 48 | Tr 48×2        | 226 | 19             | 100      | 145      | 25                         | От 20 до 32                               |              |
|    |                |     | 25             |          |          | 35                         | От 30 до 44                               |              |
|    |                | 256 | 32             | 130      | 175      | 35                         | 45  | От 43 до 58  |
|    |                |     |                |          |          |                            |   | 286          |

Продолжение

| d  | d <sub>1</sub> | L   | d <sub>2</sub> | l        |          | l <sub>1</sub> ,<br>не менее | Диаметр<br>расстачивания<br>D <sub>0</sub> |
|----|----------------|-----|----------------|----------|----------|------------------------------|--|
|    |                |     |                | не менее | не более |                              |  |
| 48 | Tr 48×2        | 256 | 40             | 130      | 175      | 45                           | От 56 до 72                                |
|    |                | 286 |                | 160      | 205      |                              |  |
|    |                | 286 | 50             | 200      | 210      |                              | От 66 до 90                                |
|    |                | 326 |                | 250      |          |                              |  |
|    |                | 286 | 63             | 160      | 215      | 50                           | От 88 до 120                               |
|    |                | 326 |                | 200      | 255      |                              |  |
|    |                | 286 | 80             | 160      | 220      |                              | От 110 до 160                              |
|    |                | 326 |                | 200      | 260      |                              |  |
| 48 | Tr 48×3        | 226 | 19             | 100      | 145      | 25                           | От 20 до 32                                |
|    |                |     | 25             |          |          | 35                           | От 30 до 44                                |
|    |                | 256 | 32             | 130      | 175      | 45                           | От 43 до 58                                |
|    |                | 286 |                | 160      | 205      |                              |  |
|    |                | 286 | 40             | 130      | 175      | 45                           | От 56 до 72                                |
|    |                | 326 |                | 160      | 205      |                              |  |
|    |                | 286 | 50             | 200      | 210      |                              | От 66 до 90                                |
|    |                | 326 |                | 250      |          |                              |  |
|    |                | 286 | 63             | 160      | 215      | 50                           | От 88 до 120                               |
|    |                | 326 |                | 200      | 255      |                              |  |
|    |                | 286 | 80             | 160      | 220      |                              | От 110 до 160                              |
|    |                | 326 |                | 200      | 260      |                              |  |

Примечание. Наличие второго реза на расстоянии  $l_1$  не является обязательным.

Пример условного обозначения оправки размерами  $d_1 = \text{Tr } 28 \times 2$ ,  $L = 183$  мм и  $d_2 = 19$  мм:

*Оправка Tr 28×2—183—19 ГОСТ 27287—87*

2. Хвостовики цилиндрические — по ГОСТ 26540—85.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. А. Сирица, В. В. Андреев, А. З. Старосельский, Г. Н. Назина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.04.87 № 1306  
Срок первой проверки 1998 г.

**3. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 5588—86

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 26540—85                           | 2            |

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 18.05.87 Подп. к печ. 26.06.87 0,5 усл. и. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.  
Тир. 14 000 Цена 3 коп

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тиж. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 771