

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

AF167/AE167

Фрезы AF167/AE167 - первый выбор для торцевого фрезерования на универсальном фрезерном оборудовании.

Представляют собой классический и идеальный выбор для торцевого фрезерования с небольшими глубинами резания, особенно в процессе черновых и получистовых работ.

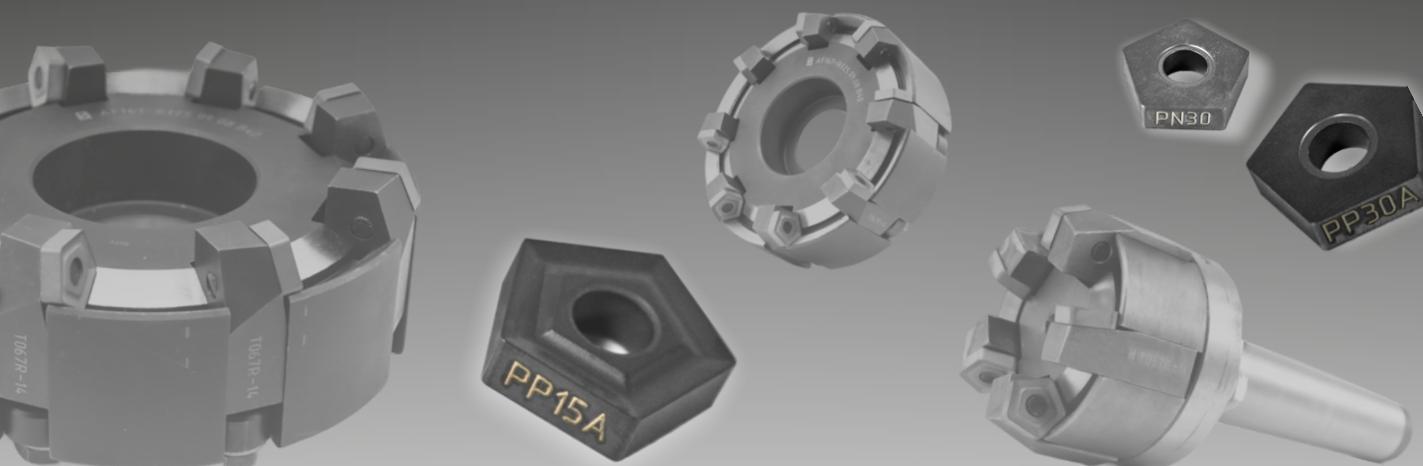
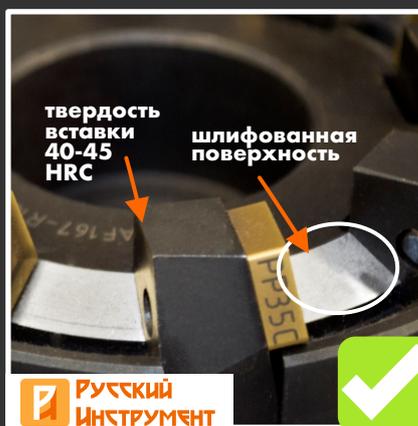
С углом в плане 67° , они оптимально подходят для универсального фрезерного оборудования, обеспечивая высокую производительность и надежность.

Преимущества конструкции AF167, AE167 - сменные вставки для крепления пластин. При цельной конструкции поломка пластины может привести к повреждению корпуса. В случае разрушения пластины корпус нашей фрезы останется целым.

Благодаря продуманной конструкции фрез "Русский Инструмент", вы получаете надежный инструмент, который сочетает в себе высокую эффективность и экономию на обслуживании.

Отличительной особенностью фрез AF167, AE167 "Русский Инструмент" от других производителей:

- Все базовые поверхности шлифованы, что обеспечивает биение в допуске, а это гарантирует сниженный износ и потребление пластин твердосплавных (основной расходник);
- Твердость корпуса и запасных частей соответствует ГОСТ 26595-85.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПЯТИГРАННЫХ ПЛАСТИН



PNMA И PNMM BELTOOLS

1. Эффективность

На сравнительных испытаниях сплавы с покрытиями продемонстрировали лучшие показатели стойкости среди конкурентов при обработке конструкционных, быстрорежущих и нержавеющей сталей. Это делает пятигранные пластины PNMA и PNMM самыми эффективными на рынке.

*** Уровень стойкости грани не уступает Pramet и Сандвик-МКТС.**

2. Универсальность применения

Могут использоваться в различных режимах резания, включая черновые, получистовые и чистовые виды фрезерных работ при торцевом фрезеровании. PNMM110408 и PNMA110408 заменяют популярные PNUA110408, PNUM110408 так как изготовлены с выше классом точности.

4. Разнообразие геометрий

Пластины PNMA не имеют стружколомающей геометрии и являются двухсторонними, предоставляя 10 режущих кромок для повышения производительности. В то же время, пластины PNMM оснащены стружколомом и предлагают 5 режущих кромок, что делает их идеальными для различных условий резания.

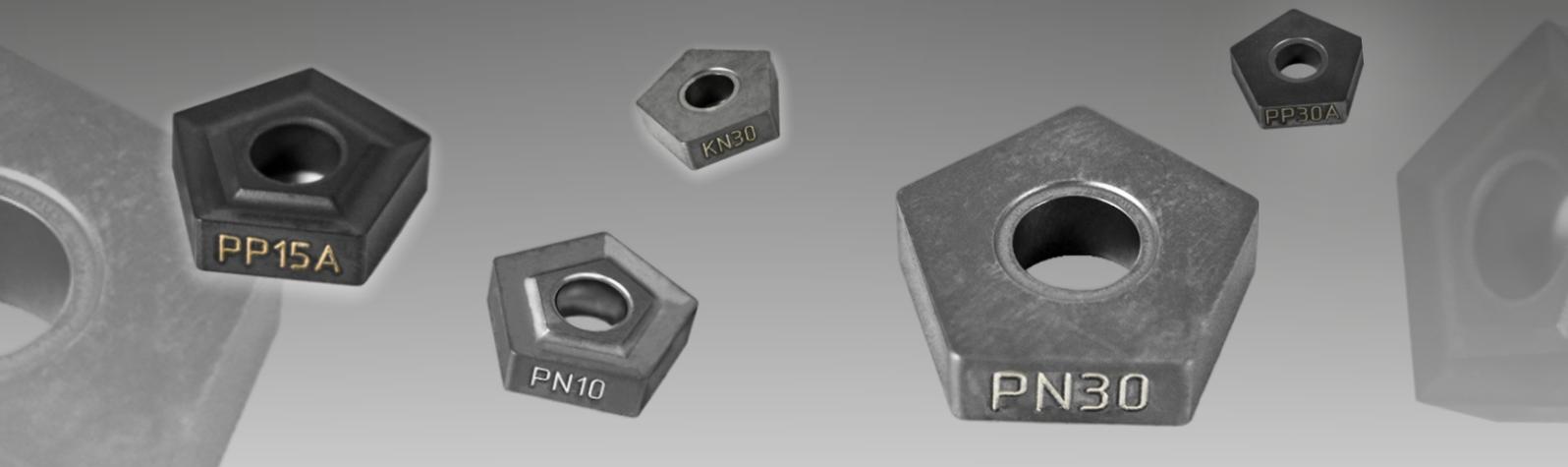
3. Применение в токарной обработке

Пятигранные пластины PNMA и PNMM также могут быть использованы в токарной обработке, что расширяет их функциональность и позволяет устанавливать их на токарные державки.

5. Новые сплавы в линейке с оказанной эффективностью стойкости при обработке

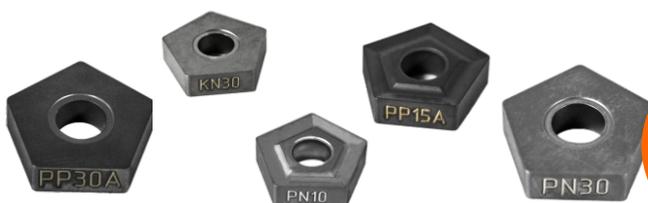
В 2024 году в линейке пластин Beltools добавлены новые виды сплавов с износостойким покрытием и без

Известный российский бренд	Эффективная замена Beltools	Вид покрытия
H10	PN10	без покрытия
H30	PN30	без покрытия
V35	KN30	без покрытия
TP20AM	PP15A	PVD покрытие
TP40AM	PP30A	PVD покрытие
BP35AM	KP30A	PVD покрытие



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

пакет ЭФФЕКТИВНОСТЬ Bettools



при покупке от 10 шт

25%*

При покупке пластин от 10 шт скидка **25%** на пластины

пакет ЭФФЕКТИВНОСТЬ X2 Bettools



корпус + пластина от 30шт

30%*

Скидка **30%** при покупке от 1 шт корпус и от 30 шт пластин

* скидка не суммируется с персональной скидкой Клиента

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Почему именно это?

- + Самые эффективные на рынке
- + Первый выбор для торцевого фрезерования на универсальном оборудовании
- + Корпуса фрез изготовлены по ГОСТ 26595-85. Это гарантирует качество



Почему у РИ?

- ✓ 25 летний опыт надежных поставок режущего инструмента
- ✓ Специализируемся и обладаем компетенциями в фрезеровании
- ✓ Наличие на складе пластин и всех комплектующих к фрезам



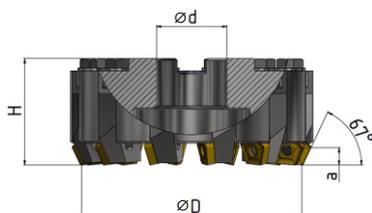
Почему сейчас?

- 👍 Сроки акции ограничены до 28 февраля 2025 г.
- 👍 Количество товара ограничено



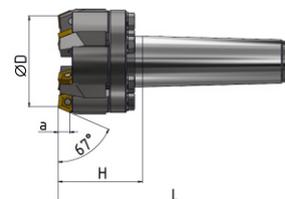
СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Торцовые фрезы AF167



Обозначение	Наличие	Направление резания	$\varnothing D$	H	a	Эффективное число зубьев	$\varnothing d$	Пластина
AF167-R100.09.08.B32	•	Р	100	63	9	8	32	PN□□-1104
AF167-R125.09.08.B40	•	Р	125	63	9	8	40	PN□□-1104
AF167-R160.09.10.B50	•	Р	160	63	9	10	50	PN□□-1104
AF167-R200.09.12.B50	•	Р	200	63	9	12	50	PN□□-1104

Концевые торцовые фрезы AE167 с хвостовиком конус Морзе



Обозначение	Направление резания	$\varnothing D$	H	a	L	Эффективное число зубьев	$\varnothing d$	Пластина
AE167-R063.09.05.MT4	R	63	69	9	172	5	4	PN□□-1104

Пластины PNMA, PNMM

Обозначение	d	L	S	d ₁
PNMA 1104	15,87	11,5	4,76	6,35
PNMM1104	15,87	11,5	4,76	6,35

Обрабатываемые материалы	Стали	Нержавеющие стали	Чугуны	Цветные металлы	Жаропрочные и титановые сплавы	Применение
	•	•		•	•	• - рекомендуемое ○ - возможное

Форма стружколома	Обозначение пластин	С покрытием CVD			С покрытием PVD		
		PN10	PN30	KN30	PP15A	PP30A	KP30A
	PNMA 110408	•	•	•	•	•	•
	PNMM 110408	•	•	•	•	•	•

ВРЕМЯ ПОВЫСИТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ!
УСПЕЙТЕ ОФОРМИТЬ ЗАЯВКУ
ДО КОНЦА ФЕВРАЛЯ!